一、建设项目基本情况

<table>
<tr><td>建设项目名称</td><td colspan="3">新津区大通路桥装配式墙板阻尼器生产线新建项目</td></tr>
<tr><td>项目代码</td><td colspan="3">2605-510132-04-01-719857</td></tr>
<tr><td>建设单位联系人</td><td></td><td>联系方式</td><td></td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="3">成都市新津区五津街道希望西路 356 号（工业园区）</td></tr>
<tr><td>地理坐标</td><td colspan="3">（103 度 47 分 29.116 秒，30 度 25 分 53.544 秒）</td></tr>
<tr><td>国民经济行业类别</td><td>C3022 砼结构构件制造</td><td>建设项目行业类别</td><td>二十七、非金属矿物制品业 30-55 石膏、水泥制品及类似制品制造 302-砼结构构件制造</td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td>☐新建（迁建）
☐改建
☑扩建
☐技术改造</td><td>建设项目申报情形</td><td>☑首次申报项目
☐不予批准后再次申报项目
☐超五年重新审核项目
☐重大变动重新报批项目</td></tr>
<tr><td>项目审批（核准/备案）部门（选填）</td><td>成都市新津区发展和改革局</td><td>项目审批（核准/备案）文号（选填）</td><td>川投资备【2605-510132-04-01-719857】FGQB-0178 号</td></tr>
<tr><td>总投资（万元）</td><td>500</td><td>环保投资（万元）</td><td>5.5</td></tr>
<tr><td>环保投资占比（%）</td><td>1.1%</td><td>施工工期</td><td>5 个月</td></tr>
<tr><td>是否开工建设</td><td>☑否
☐是：_____</td><td>用地（用海）面积（m^2）</td><td>2800</td></tr>
<tr><td>专项评价设置情况</td><td colspan="3">根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》表 1 规定，本项目专项评价设置情况见下表。
表 1-1 本项目专项评价设置情况
<table>
<tr><th>专项评价的类别</th><th>设置原则</th><th>本项目设置情况</th></tr>
<tr><td>大气</td><td>排放废气含有毒有害污染物[1]、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标[2]的建设项目</td><td>本项目不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气的排放，因此不设置大气专项评价</td></tr>
<tr><td>地表水</td><td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂</td><td>本项目外排废水经预处理达标后通过市政污水管网进入污水处理厂处理，排放方式为间接排放，因此不设置地表水专项评价</td></tr>
<tr><td>环境风险</td><td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量[3]的建设项目</td><td>本项目厂区危险物质数量与临界量 Q 值<1，无需开展环境风险专项评价，</td></tr>
<tr><td>生态</td><td>取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和</td><td>本项目用水由市政供水，不涉及取水口，因此不设置生态专项评价</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

<table>
<tr><td></td><td>
<table>
<tr><td></td><td>洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目</td><td></td></tr>
<tr><td>海洋</td><td>直接向海排放污染物的海洋工程建设项目</td><td>本项目不涉及</td></tr>
</table>
注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。
2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。
3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。

综上，本项目不涉及专项评价。</td></tr>
<tr><td>规划情况</td><td>**规划名称：**四川新津工业园区A区控制性详细规划（修编）；
审批机关：新津县人民政府；
审批文件名称及文号：《四川新津工业园区A区控制性详细规划（修编）批复》（新津府【2008】110号）。</td></tr>
<tr><td>规划环境影响评价情况</td><td>**规划环境影响评价文件名称：**《四川新津工业园区规划修编环境影响报告书》；
审批机关：四川省生态环境厅；
审查文件名称：四川省生态环境厅《关于印发四川新津工业园区规划修编环境影响报告书审查意见的函》（川环建函【2020】54 号）。</td></tr>
<tr><td>规划及规划环境影响评价符合性分析</td><td>**一、与四川新津工业园区规划符合性分析**
1、园区基本情况
四川新津工业园区前身为新津川浙江合作工业园区，四川省环境保护局于2005 年组织并通过其区域开发环境影响报告书的审查（川环建函【2005】386 号）。2006 年，四川省人民政府以川府函【2006】34 号确定其为省级开发区并规范名称为四川新津工业园区，产业定位为主要发展食品加工、机械制造、日用化工等。2006 年国家发改委开发区审核公告目录核准面积 228.79 公顷。2007 年，四川新津工业园区进行了拓展，拓展区区域开发环境影响报告书通过原四川省环境保护局组织的审查（川环函【2007】539 号），拓展后园区总面积为 15.764 平方公里。为满足新津区城市总体规划发展要求，园区开展了规划修编和规划环境影响评价工作。园区规划修编后规划面积调减为 4.93 平方公里；四至范围为北侧边界调整为兴园 14 路、西侧边界调整为兴园 13 路、东</td></tr>
</table>

侧为兴园 1 路，南侧局部达到兴园 4 路；主导产业为食品饮料、交通装备，现有日用化工企业逐步实施转移。目前已取得了《关于印发四川新津工业园区规划修编环境影响报告书审查意见的函》（川环建函【2020】54 号）。

截至 2019 年 8 月，园区已开发利用工业用地 4.287 平方公里，引进企业 132 家，主要以食品、机械制造、日化为主。园区现有企业所产生的废水排入新津红岩污水处理厂处理，CODcr、氨氮、总磷执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类限值，TN 执行四川省地方标准《四川省岷江、沱江流域水污染排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 城镇污水处理厂排放限值要求，最终排入岷江。园区能源结构为以天然气、电为主，无燃煤、燃生物质燃料企业。

2、与规划环境影响评价结论及审查意见的符合性分析

项目建设与四川新津工业园区规划环境影响报告书及审查意见相关符合性分析见下表：

表 1-2　项目与园区规划环评报告及审查意见符合性分析

项目	审查意见及规划环评相关内容	本项目	符合性
鼓励进入工业园区的行业	①鼓励发展园区主导产业及其配套产业等符合产业政策和规划的行业。	本项目属于 C3022 砼结构构件制造，生产装配式墙板阻尼器，不属于园区禁止和限制类行业，属允许发展类；属于高品质、高附加值、低污染的企业；与周边规划用地性质不相冲突，不会影响园区规划的实施。	符合
	②鼓励发展与主导产业相关的上、下游产业、循环经济项目中与区域或各产业片区规划实施不冲突的企业。		
	③对于不属于区域主导产业的拟入驻企业，若与规划行业有互补作用，或属于园区重要项目的下游企业，或属于高品质、高附加值、低污染的企业，或有利于园区实现循环经济理念和可持续发展，或与主导产业工艺和产排污相近且用地不大，不影响主导产业的用地需求，这一类企业若在具体项目环评中经分析与周边规划用地性质不相冲突，不会影响园区规划的实施，建议对该类企业从规划角度不作更多的限制。		
禁止入园负面清单	①禁止引入不符合国家环保法律法规、产业政策、行业准入条件以及不符合国家及省、市重金属污染防治规划要求的项目		符合
	②禁止引入清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目		
	③严格按照《四川省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》要求控制入园项目		
	④禁止引入专业电镀、金属冶炼、石化化工、水泥制造、石墨碳素、陶瓷、平板金属结构、家具制造、制革、印染、制浆造纸、石材、医药（除分装外）项目		
清洁生产要求	入驻企业应采用国际或国内先进的生产工艺、设备及污染治理技术，能耗、物耗与水耗等均	项目达到相应行业清洁生产	符合

	需达到相应行业清洁生产二级及以上水平或国内同类企业先进水平。	二级水平	

由上表可知，本项目符合四川新津工业园区规划环境影响报告书和其审查意见中产业准入和清洁生产要求。因此，本项目的建设符合园区相关规划。

3、与规划环评环境准入负面清单符合性分析

新津工业园区规划修编环境影响报告书结论中修编规划环境准入负面清单见下表：

表 1-3 修编规划环境准入负面清单

类别	清单编制要求	负面清单、准入要求	符合性	是否符合
空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	禁止新引入的产业：专业电镀、金属冶炼、石化化工、水泥制造、石墨碳素、陶瓷、平板金属结构、家具制造、制革、印染、制浆造纸、石材、医药（除分装外）等。	本项目属于 C3022 砼结构构件制造，生产装配式墙板阻尼器，不属于禁止引入企业。	符合
	限制开发建设活动的要求	1、新引入项目涉及喷涂工序的，须全部采用水性漆、UV 漆等环保漆（喷塑、喷粉除外），废气收集率和处理效率须达到 90%以上；现状企业逐步改用环保漆，使用量不得低于 50%；2、严格限制涉磷企业的建设，确需建设须按照规定进行流域 TP 排放总量的削减置换，并安装在线监控；3、规划区东侧紧邻西河饮用水源保护区范围限制发展工业企业，逐步以二类居住用地、园林绿地取代工业用地；4、园区南侧临近居住区的位置不应新引进与居住区之间不能满足卫生防护距离要求的项目，最好引进食品饮料类项目；并在规划区边界与居住区之间道路两侧各控制 20m 绿化隔离带。	本项目生产不涉及喷涂工序；项目生产不涉磷，远离西河饮用水源保护区；项目厂区边界 50m 范围内无居住区。	符合
	不符合空间布局要求活动的退出要求	现有属于禁止引入产业门类的企业，不得进行扩建，产业升级、淘汰落后产能技改不得新增污染物排放总量，适时进行搬迁。	本项目属于 C3022 砼结构构件制造，不属于禁止引入产业门类的企业。	符合
污染物排放管控	现有源削减计划	园区应确保大气污染物排放种类和总量不增加，以推动区域大气环境质量持续改善。	根据管理要求，针对本项目废气污染物实施倍量替代	符合
	新增源等量或倍量替代	新增排放 SO_2、NO_x、VOCs 项目应根据总量文件实施等量或倍量替代，确保区域总量不增加。		符合
	污染物排放绩效水平准入要求	1、能源供应设施废气污染物执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 3 中燃气锅炉的特别排放限值，其中 NO_x 排放浓度≤30mg/m^3；2、交通装备行业：新进企业全部使用高固体分、水性等低挥发性	本项目属于 C3022 砼结构构件制造，不涉及锅炉；不涉及 VOCs 废气的排放。	符合

		涂料，配套使用“三涂一烘”或“两涂一烘”等紧凑型涂装工艺；有机废气收集率不低于 90%，处理率不得低于 90%；对喷漆、流平、烘干等环节产生的废气，采取吸附燃烧等末端治理措施；现状企业按上述要求进行整改；到 2020 年，整车制造企业 VOCs 综合去除率达 70%以上，其他汽车制造企业达 50%以上。工业涂装：到 2020 年，VOCs 排放量比 2015 年减少 15%以上；3、食品行业：对产生异味、有机废气的生产及辅助设施收集率和处理效率不得低于 90%。		
环境风险防控	用地环境风险防控要求	1、涉及五类重金属项目，禁止引入；2、日用化工、涉及工序电镀等行业企业拆除生产设施设备、构筑物和污染治理设施，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤；3、产生危废的企业必须按要求设置危废暂存间，交由资质单位处置。	项目不涉及五类重金属；本项目属于 C3022 砼结构构件制造，不涉及五类重金属项目，不属于日用化工、涉及工序电镀等行业；运营期产生的危废交由危废资质单位处置。	符合
	园区环境风险防控要求	园区风险防控体系要求：构建三级环境风险防控体系，强化危化品泄漏应急处置措施，确保风险可控。	本项目构建三级环境风险防控体系，强化危化品泄漏应急处置措施，确保风险可控。	符合
	企业环境风险防控要求	涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改扩建项目，严控准入要求。	本项目不涉及有毒有害、易燃易爆物质。	符合
资源开发利用要求	水资源利用效率要求	园区工业用水重复利用率不得低于 80%。	本项目用水主要为生活用水、生产用水（养护、震动棒等混凝土浇筑工具清洗等），震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水经沉淀池收集处理后排放，可有效减少新鲜水用量。不属于耗水量大和废水排放量大的制革、制浆、造纸、印染、专业电镀、钢铁企业	符合
	能源利用效率要求	1、工业企业单位 GDP 能耗对标国内先进水平及以上；与 2015 年相比，规模以上企业单位工业增加值能耗下降 18%；2、新、改扩建项目污染水耗指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求；3、禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施。	本项目的 GDP 能耗对标国内先进水平；污染水耗指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求；项目生产采用电能，不涉及高污染燃料使用。	符合

综上分析，本项目符合四川新津工业园区入园要求。

4、与规划环评规划实施存在的资源环境制约因素及对策措施符合性分析

四川新津工业园区规划修编环境影响报告书及审查意见中要求：1、现有工业企业加强环境管理，强化噪声及废气治理措施，确保不扰民；2、新引入

项目的环评阶段充分论证环境相容性及环境风险可控性。

本项目采取相应治理措施后，可确保废气、废水、噪声达标排放且不扰民，项目周边环境相容且风险可控。

6、四川新津工业园区功能区规划符合性分析

根据《四川新津工业园区规划修编环境影响报告书》中的内容，四川新津工业园总体分为 2 个功能区：食品饮料产业区和交通装备产业区。本项目 C3022 砼结构构件制造，位于交通装备产业功能区。交通装备产业区置在园区中部和东西侧，规划面积 3.06km^2，以机械制造产业为主。

综上分析，本项目符合四川新津工业园区规划环境影响评价要求。

其他符合性分析

1、承诺制符合性分析

本项目与《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发[2018]449 号）、《成都市生态环境局关于印发<成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面清单（2023 年版）>的通知》（成环发[2023]85 号）中相关要求的符合性分析见下表：

表 1-4 项目与承诺制审批符合性的符合性分析一览表

文件名称	相关要求		本项目相关情况	符合性
《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发[2018]449 号）	实施范围	市域行政区内已完成规划环评或跟踪环评的自贸区、产业园区	项目所在园区四川新津工业园区已开展规划环评，并取得四川省生态环境厅关于《关于印发四川新津工业园区规划修编环境影响报告书审查意见的函》（川环建函【2020】54 号）	符合
	实施对象	自贸区内按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的所有项目。产业园区内按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的部分项目	本项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中二十七、非金属矿物制品业 30-55 石膏、水泥制品及类似制品制造 302-砼结构构件制造，应编制环境影响评价报告表。	符合
	实施条件	建设单位完成工商注册；项目地块位于自贸区、产业园区；自贸区和产业园区已完成规划环评或跟踪评价；项目的环境影响评价审批权限属于市级或县级环保行政主管部门。不包括关系国家安全、涉及重大公共利益的项目	本项目已完成工商注册（营业执照见附件），项目地块位于产业园区内，且园区已完成规划环评，项目审批权限属于成都市新津生态环境局。本项目不涉及国家安全、不涉及重大公共利益。	符合
《成都市生态环境局关于印发<成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面清单（2023 年版）>	审批流程	符合审批承诺制的建设项目，其审批程序、流程、标准、技术复核参照《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点的通知》（成环发〔2018〕449 号）文件精神执行。	本项目属于成环发[2023]85 号文件附件 1 中“一、产业园区内承诺制项目正面清单”中“二十七、非金属矿物制品业 30-55 石膏、水泥制品及类似制品制造 302，且符合成环发[2018]449 号文件中相关要求。	符合
	适用范围	本通知适用于市本级和区（市）县审批的建设项目。同时，将审批承诺制与环保信用评价管理挂钩，环保信用评定等级为环保信用不良单位（D 级）的企事业单位，其建设项目不纳入审批承诺制项目正面清单；环保信用评	本项目为新津区审批的建设项目，建设单位不属于环保信用不良单位（D 级）。环评单位不属于环保信用不良单位（D 级）。	符合

的通知》（成环发[2023]85号）		定等级为环保信用不良单位（D级）的第三方服务单位，其编制的建设项目环境影响评价文件不适用承诺制		



图 1-1　环评单位信用截图



图 1-2　建设单位信用截图

综上，本项目符合成都市建设项目环境影响评价审批承诺制要求。

2、项目产业政策符合性分析

根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），本项目国民经济行业代码为“C3022 砼结构构件制造”。根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目属于“十二、建材：适用于**装配式建筑**、折叠式建筑、海绵城市、地下管廊、生态修复的部品化建材产品及生产设备。.....”，为**鼓励类**。此外，本项目设备中无国家明令禁止使用或淘汰的设备。

同时，项目已取得了成都市新津区发展和改革局出具的《四川省固定资产投资项目备案表》川投资备【2605-510132-04-01-719857】FGQB-0178 号，同

意本项目建设。

因此，本项目建设符合国家现行相关的产业政策。

3、与生态环境分区管控符合性分析

根据2024年9月成都市生态环境局发布的《成都市生态环境准入清单（2024年版）》，本项目位于“工业重点管控单元”。

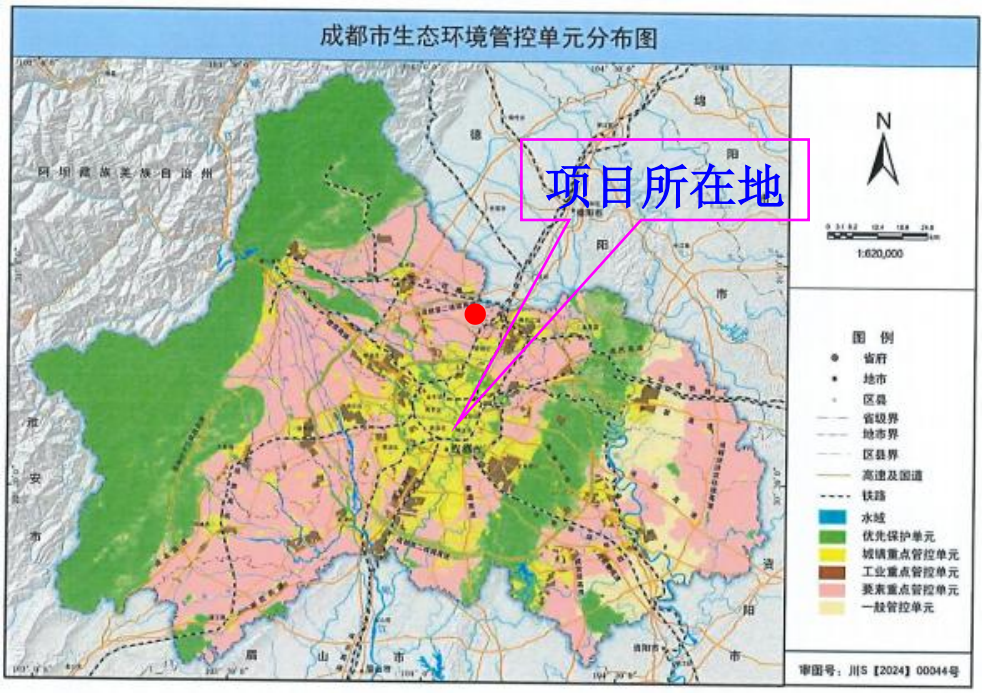


图 1-1 成都市环境管控单元图

本项目与“成环规〔2024〕3号”中“重点管控单元”的符合性如下表：

表 1-4 与成环规〔2024〕3 号的符合性

市域	总体生态环境管控要求	本项目情况	符合性
成都市	一、坚持生态优先、绿色发展，全面建设践行新发展理念的公园城市示范区。坚持绿色发展，针对突出生态环境问题，以健全蓝绿交织公园体系、保护修复自然生态系统、深入打好污染防治攻坚战、完善现代环境治理体系等为抓手，着力构建绿色生态空间，推进公园城市理论实践创新。大力优化调整产业结构，实施严格的环境准入要求，鼓励发展节能环保产业；优化水资源、水生态、水环境“三水”统筹，实行最严格水资源管理制度，严控引入水资源消耗大和水污染排放大的产业；严格落实《成都市空气质量达标规划（2018—2027 年）》中各项大气污染防治措施，确保区域大气环境质量限期达标；完善全过程污染土壤环境管理体系，严格执行建设用地再开发利用场地调查评估、	本项目属于 C3022 砼结构构件制造，为允许类项目，位于工业园区内，用地性质为工业用地，符合园区规划，国家产业政策。本项目不属于‘两高一低'项目，项目生产过程中产生的废气经相应措施处理	符合

	风险管控和修复制度，完善建设用地管理、准入、退出等监管流程。二、坚持减污降碳、协同增效，促进经济社会发展全面绿色转型。以实现碳达峰、碳中和目标为引领，加快绿色低碳转型，统筹推进空间、产业、交通、能源四大结构优化调整；提升产业升级，工业企业单位工业增加值能耗持续降低，工业园区污染能耗物耗水耗指标对应满足国家级、省级生态工业园或更好要求；坚决遏制‘两高一低'项目盲目发展，对重点发展的电子信息、航空航天、轨道交通、汽车制造、生物医药、绿色食品等产业执行最严格的资源环境绩效要求；加快构建绿色低碳的现代产业体系和绿色交通体系，持续提高非化石能源消费占比，促进 城市绿色低碳发展。 三、强化区域联动、共建共享，推动成德眉资同城 化发展。 发挥成都市辐射带动作用，全域执行大气污染 物特别排放限值，全域落实挥发性有机物无组织排 放控制标准中的特别控制要求；加强邻接地区管 控，增强区域协调性，对西部龙门山脉、邛崃山脉、中部龙泉山脉实施一脉相承的优先保护，共建生态 安全廊道；加强区域生态共筑、产业协同、污染联 防联控联治和政策协商合力，强化重污染天气区域 应急联动机制，深化区域重污染天气联合应对；深 化成德眉资四地环评联动，建立邻近区域新引入污 染物排放量大、环境风险高、涉邻避问题类项目的 联合会商机制，共守区域绿水青山“第一道防线”。	后均可达标排放。	

（1）环境管控单元

本项目位于成都市新津区五津街道希望西路 356 号（工业园区），根据四川政务服务网“分区管控”符合性分析系统，输入本项目信息查询结果，本项目涉及的生态环境管控单元有 1 个，涉及的环境要素管控分区有 6 个。

新津区大通路桥装配式墙板阻尼器生产线新建项目位于成都市新津区环境综合管控单元工业重点管控单元（管控单元名称：成都市新津区天府智能制造产业园，管控单元编号：ZH51011820002）。

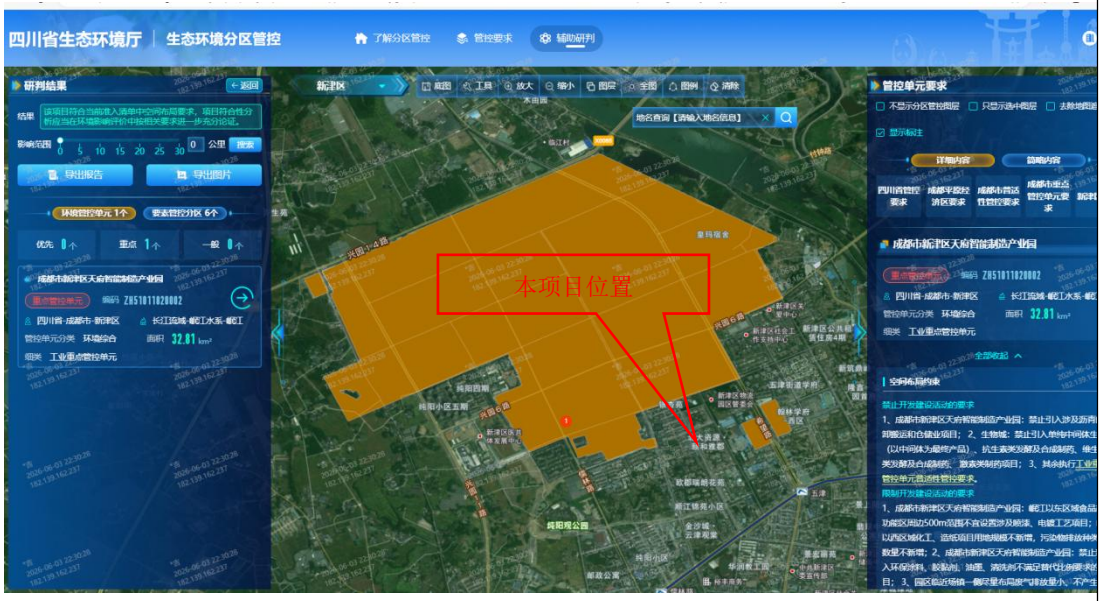
表 1-5 本项目涉及的生态环境管控单元

序号	涉及环境管控单元名称	涉及环境管控单元编码	与管控单元关系（点选：点位信息；线选：相交长度,单位千米；面选：相交面积，单位平方千米）	行政区划	环境管控单元类型
1	成都市新津区天府智能	ZH51011820002	[103.78791841797317 30.4398092173467]	成都市新	工业重点管控

	制造产业园			津区	单元

表 1-6　本项目涉及的环境要素管控分区管控单元

序号	涉及环境要素管控分区名称	涉及环境要素管控分区编码	行政区划	环境要素类型	环境要素细类
1	新津区城镇开发边界	YS5101182530001	成都市新津区	自然资源	土地资源重点管控区
2	新津区高污染燃料禁燃区	YS5101182540001	成都市新津区	自然资源	高污染燃料禁燃区
3	新津区自然资源重点管控区	YS5101182550001	成都市新津区	自然资源	自然资源重点管控区
4	新津县其他区域	YS5101183110001	成都市新津区	生态	一般管控区
5	岷江-新津区-岳店子下-控制单元	YS5101182210001	成都市新津区	水	水环境工业污染重点管控区
6	成都市新津区天府智能制造产业园	YS5101182310001	成都市新津区	大气	大气环境高排放重点管控区



项目与管控单元相对位置如下图所示：（图中▼表示项目位置）

其他符合性分析

表 1-7　项目与“生态环境准入清单”相关要求的符合性分析表

“生态分区管”的具体要求				项目对应情况介绍	符合性分析
环境管控单元编码/名称/管控类型	管控类别		对应管控要求		
ZH51011820002-成都市新津区天府智能制造产业园-环境综合管控单元工业重点管控单元	成都市普适性清单	空间布局约束	【禁止开发建设活动的要求】 1、成都市新津区天府智能制造产业园：禁止引入涉及沥青的装卸搬运和仓储业项目； 2、生物城：禁止引入单纯中间体生产（以中间体为最终产品）、抗生素类发酵及合成制药、维生素类发酵及合成制药、 激素类制药项目； 3、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。 【限制开发建设活动的要求】 1、成都市新津区天府智能制造产业园：岷江以东区域食品产业功能区周边 500m 范围不宜设置涉及喷漆、电镀工艺项目；岷江以西区域化工、造纸项目用地规模不新增，污染物排放种类及数量不新增；2、成都市新津区天府智能制造产业园：禁止新引入环保涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂不满足替代比例要求的项目； 3、园区临近场镇一侧尽量布局废气排放量小、不产生明显异味的企业，现有工业企业加强环境管控，强化噪声和废气治理措施，确保不扰民；4、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。/ 【不符合空间布局要求活动的退出要求】 执行工业重点管控单元普适性管控要求/	1.本项目为 C3022 砼结构构件制造，为产业结构指导目录鼓励类。 2.本项目不涉及喷漆、电镀工艺，项目主要废气为颗粒物，企业加强环境管控，强化噪声和废气治理措施，确保不扰民。其他满足工业重点管控单元普适性管控要求。	符合
		污染物排放管控	【现有源提标升级改造】 1、成都市新津区天府智能制造产业园：新、扩建项目低挥发性有机物涂料油漆、环保油墨的使用率应满足替代比例要求，VOCs 的收集和处理效率达到 90%以上； 2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。 【新增源等量或倍量替代】 执行工业重点管控单元普适性管控要求 【新增源排放标准限值】 执行工业重点管控单元普适性管控要求 【污染物排放绩效水平准入要求】 1、成都市新津区天府智能制造产业园：机械制造行业推广使用高固体分、粉末涂料，喷漆与烘干废气不得采用单一、低效的方式进行处理； 2、生物城：化学合成类酵类制药项目排水量≤600m^3 无 t 产品，涉及化学合成的企业废水须自行处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准； 3、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。/	本项目不涉及使用油漆、环保油墨，项目运行过程中产生的废气颗粒物经集气罩收集后，经焊烟净化器）处理后，通过 15m 高排气筒排放；本项目外排废水依托厂区已建预处理池处理，处理达《污水综合排放标准》（GB-89781996）中三级标准后排入市政污水管网，经新津县工业污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标》（DB51/2311-2016）中	符合

					表 1 工业园区集中式污水处理厂主要水污染物排放浓度限值（其中总磷污染物达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准，未列入的污染物参照《城镇污水处理厂污染物排放 标准》（GB18918-2002）一级 A 标准执行）后，最终排入岷江。本项目不涉及锅炉使用，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放限值	
			环境风险防控	【严格管控类农用地管控要求】 执行工业重点管控单元普适性管控要求 【安全利用类农用地管控要求】 执行工业重点管控单元普适性管控要求 【污染地块管控要求】 执行工业重点管控单元普适性管控要求 【园区环境风险防控要求】 1、临近四川新津白鹤滩国家湿地公园保育区、新津西河白溪堰饮用水源地，需强化环境风险管控，落实事故废水、废液收集、阻断、处置设施（如穿越四川新津白鹤滩国家湿地公园的污水管道采用钢制管件并设置外防腐层，增加管道截断阀），杜绝事故废水废液入河，确保饮用水安全及周边环境安全； 2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。 【企业环境风险防控要求】 执行工业重点管控单元普适性管控要求/	本项目位于工业园区内，不在新津白鹤滩国家湿地公园保育区、新津西河白溪堰饮用水源地。	符合
			资源开发利用效率要求	【水资源利用效率要求】 1、禁止引入耗水量大（即新鲜耗水量＞9m³/万元工业增加值）、废水排放量大（即水排放量＞7.0m³/万元工业增加值）的项目； 2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。/ 【能源利用效率要求】 执行工业重点管控单元普适性管控要求/		符合

		单元级清单管控要求	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求 1、成都市新津区天府智能制造产业园：禁止引入涉及沥青的装卸搬运和仓储业项目； 2、生物城：禁止引入单纯中间体生产（以中间体为最终产品）、抗生素类发酵及合成制药、维生素类发酵及合成制药、激素类制药项目； 3、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求 限制开发建设活动的要求 1、成都市新津区天府智能制造产业园：岷江以东区域食品产业功能区周边 500m 范围不宜设置涉及喷漆、电镀工艺项目；岷江以西区域化工、造纸项目用地规模不新增，污染物排放种类及数量不新增；2、成都市新津区天府智能制造产业园：禁止新引入环保涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂不满足替代比例要求的项目； 3、园区临近场镇一侧尽量布局废气排放量小、不产生明显异味的企业，现有工业企业加强环境管控，强化噪声和废气治理措施，确保不扰民；4、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求 允许开发建设活动的要求 / 不符合空间布局要求活动的退出要求 执行工业重点管控单元普适性管控要求 其他空间布局约束要求 /	本项目属于砼结构构件制造，不涉及喷漆、电镀工艺。项目选址位于成都市新津区五津街道希望西路 356 号（工业园区），属于交通装备产业区。	符合
			污染物排放管控	**现有源提标升级改造** 1、成都市新津区天府智能制造产业园：新、扩建项目低挥发性有机物涂料油漆、环保油墨的使用率应满足替代比例要求，VOCs 的收集和处理效率达到 90%以上；2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。 **新增源等量或倍量替代** 执行工业重点管控单元普适性管控要求 **新增源排放标准限值** 执行工业重点管控单元普适性管控要求 **污染物排放绩效水平准入要求** 1、成都市新津区天府智能制造产业园：机械制造行业推广使用高固体分、粉末涂料，喷漆与烘干废气不得采用单一、低效的方式进行处理； 2、生物城：化学合成类酵类制药项目排水量≤600m^3/t 产品，涉及化学合成的企业废水须自行处理达到《污水综合排放标准》（GB8	1.本项目为 C3022 砼结构构件制造，为产业结构指导目录鼓励类。 2.本项目不涉及喷漆、电镀工艺，不使用 VOCs 物料，项目主要废气为颗粒物，企业加强环境管控，强化噪声和废气治理措施，确保不扰民。其他满足工业重点管控单元普适性管控要求。	符合

				978-1996）一级标准； 3、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。 **其他污染物排放管控要求** /		
			环境风险防控	**严格管控类农用地管控要求** 执行工业重点管控单元普适性管控要求 **安全利用类农用地管控要求** 执行工业重点管控单元普适性管控要求 **污染地块管控要求** 执行工业重点管控单元普适性管控要求 **园区环境风险防控要求** 1、临近四川新津白鹤滩国家湿地公园保育区、新津西河白溪堰饮用水源地，需强化环境风险管控，落实事故废水、废液收集、阻断、处置设施（如穿越四川新津白鹤滩国家湿地公园的污水管道采用钢制管件并设置外防腐层，增加管道截断阀），杜绝事故废水废液入河，确保饮用水安全及周边环境安全； 2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。 **企业环境风险防控要求** 执行工业重点管控单元普适性管控要求 **其他环境风险防控要求** /	本项目不涉及四川新津白鹤滩国家湿地公园保育区和新津西河白溪堰饮用水源地，项目符合工业重点管控单元普适性管控要求。	符合
			资源开发利用效率要求	水资源利用效率要求 1、禁止引入耗水量大（即新鲜耗水量＞9m³/万元工业增加值）、废水排放量大（即水排放量＞7.0m³/万元工业增加值）的项目； 2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。 地下水开采要求 / 能源利用效率要求 执行工业重点管控单元普适性管控要求 其他资源利用效率要求 /	本项目营运期用水主要为生活用水、养护用水、模具清洗用水等，震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水经沉淀池收集处理后排放，可有效减少新鲜水用量。	符合
	YS5101182210001-岷江-新津区-岳店子下-控制单元--水环境工业污染重点管控区	单元级清单管	空间布局约束	**【限制开发建设活动的要求】** 严控磷铵、黄磷等产业违规新增产能。加快退出不符合产业政策和环保要求、不满足安全生产条件的涉磷企业。	本项目不属于涉磷企业。	符合
			污染物排放管控	**【新增源等量或倍量替代】** 1、深入实施工业企业污水处理设施升级改造，全面实现工业废水	项目厂区采取雨污分流，震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水经沉淀	符合

		控要求		达标排放。2、强化工业集聚区污水治理，推进工业污水集中处理设施及配套收集系统建设与提标升级改造，大力推进现有污水收集、处理设施问题排查及整治；完善园区及企业雨污分流系统，全面推进医药、化工等行业初期雨水收集处理，推动有条件的园区实施入园企业“一企一管、明管输送、实时监测”。3、加强工业园区集中污水处理设施运行监管，强企业废水预处理和排水管理，鼓励纳管企业与园区污水处理厂运营单位通过签订委托处理合同等方式协同处理废水。4、加强新化学物质环境管理，严格执行《新化学物质环境管理登记办法》,落实企业新化学物质环境风险防控主体责任。落实国家《优先控制化学品名录（第一批）》《优先控制化学品名录（第二批）》《重点管控新污染物清单（2023 年版）》环境风险管控措施。	池收集处理后排放。	
			环境风险防控	**【安全利用类农用地管控要求】** 加强高耗水行业用水定额管理，以水定产，严格控制高耗水新建、改建、扩建项目。		符合
			资源开发利用效率要求			
	YS5101182310001-成都市新津区天府智能制造产业园-大气环境高排放重点管控区	单元级清单管控要求	空间布局约束	**禁止开发建设活动的要求** 禁止在本市规划已确定的通风廊道区域内新建、改建、扩建排放大气污染物的工业项目	本项目选址位于新津工业园区 A 区，不在本市规划已确定的通风廊道区域内。	符合
			污染物排放管控	**【新增源等量或倍量替代】** 1、全面淘汰 10 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，原则上不再新建 35 蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉，推进县级及以上城市建成区淘汰 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，以工业余热、电厂热力、清洁能源等替代煤炭。 2、加快推进火电、钢铁、铸造（含烧结、球团、高炉工序）、水泥、焦化行业燃煤锅炉和工业炉窑超低排放改造及深度治理。稳步实施陶瓷、金属结构、铁合金、有色、砖瓦等行业企业深度治理，推进工业炉窑煤改电（气）和低氮燃烧改造。全面加强钢铁、建材、有色、焦化、铸造重点行业无组织排放治理。生物质锅炉采用专用锅炉，配套布袋等高效除尘设施，禁止掺烧煤炭、垃圾等其他物料。 3、在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃	本项目所在区域属于环境空气二类区，执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）二级标准，本项目总量控制根据地方环保部门管理要求核实后进行总量控制管理，项目不涉及锅炉，本项目属于砼结构构件制造，项目不使用高污染燃料，不使用燃用高污染燃料的设施。	符合

				用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或其他清洁能源。 大气污染物排放管控要求	生产过程中产生的颗粒物经集气罩收集，经焊烟净化器处理后由 15m 高排气筒排放。	
			环境风险防控	【严格管控类农用地管控要求】 1、加快实施低VOCs含量原辅材料替代。持续开展VOCs治理设施提级增效，对采用单一低温等离子、光氧化、光催化以及非水溶性VOCs废气采用单一喷淋吸收等治理技术且无法稳定达标的，加快推进升级改造。强化VOCs无组织排放整治。石化、化工等行业加强非正常工况废气排放管控。推进涉VOCs产业集群治理提升。 2、先期推动工业涂装、制药、建材（水泥、陶瓷、玻璃和砖瓦窑）、包装印刷、家具制造等行业编制环境影响报告书（表）的工业项目率先试点，在项目环评时应满足《重污染天气应急减排措施制定技术指南（2020修订版）》中绩效分级A级（B级）或引领性企业对原辅材料、污染物排放水平、污染治理技术等方面的要求，并逐步扩大实施行业范围。 【企业环境风险防控要求】 1、加快实施低VOCs含量原辅材料替代。持续开展VOCs治理设施提级增效，对采用单一低温等离子、光氧化、光催化以及非水溶性VOCs废气采用单一喷淋吸收等治理技术且无法稳定达标的，加快推进升级改造。强化VOCs无组织排放整治。石化、化工等行业加强非正常工况废气排放管控。推进涉VOCs产业集群治理提升。 2、先期推动工业涂装、制药、建材（水泥、陶瓷、玻璃和砖瓦窑）、包装印刷、家具制造等行业编制环境影响报告书（表）的工业项目率先试点，在项目环评时应满足《重污染天气应急减排措施制定技术指南（2020修订版）》中绩效分级A级（B级）或引领性企业对原辅材料、污染物排放水平、污染治理技术等方面的要求，并逐步扩大实施行业范围。	/	/
			资源开发利用效率要求	/	/	/
	YS5101182530001-新津区城镇开发	单元	空间布局约束	**【禁止开发建设活动的要求】** 1.以城镇开发建设现状为基础，综合考虑资源承载能力、人口分布、	本项目拟建地块属于已规划的工业用地，不涉	符合

	边界-土地资源重点管控区	级清单管控要求		经济布局、城乡统筹、城镇无序蔓延。科学预留一定比例的留白区，为未来发展留有开发空间。城镇建设和发展不得违法违规侵占河道、湖面、滩地。2.城镇开发边界调整报国土空间规划原审批机关审批。	及侵占河道、湖面、滩地。	
			污染物排放管控	/	/	/
			环境风险防控	/	/	/
			资源开发利用效率要求	**土地资源开发效率要求** 土地资源开发利用量不得超过土地资源利用上线控制性指标。	本项目在厂区空置厂房进行建设，不新增占地，不会超出土地资源利用上线控制性指标。	符合
	YS5101182540001-新津区高污染燃料禁燃区-高污染燃料禁燃区	单元级清单管控要求	空间布局约束	坚决遏制“两高一低”项目盲目发展	本项目不属于“两高一低”项目	符合
			污染物排放管控	/	/	/
			环境风险防控	/	/	/
			资源开发利用效率要求	**土地资源开发效率要求** **能源资源开发效率要求** 能源消耗、污染物排放不得超过能源利用上线控制性指标。 **其他资源开发效率要求**	本项目能源消耗、污染物排放不会超过能源利用上线控制性指标	符合
	YS5101182550001-新津区自然资源重点管控区-自然资源重点管控区	单元级清单管控要求	空间布局约束	/	/	/
			污染物排放管控	/	/	/
			环境风险防控	/	/	/
			资源开发利用效率要求	**土地资源开发效率要求** **能源资源开发效率要求** **其他资源开发效率要求**	/	/
	YS5101183110001-新津县其他区域-	单元	空间布局约束	**禁止开发建设活动的要求** /	/	/

生态空间分区一般生态空间	级清单管控要求		**限制开发建设活动的要求** / **允许开发建设活动的要求** / **不符合空间布局要求活动的退出要求** / **其他空间布局约束要求**		
		污染物排放管控	/	/	/
		环境风险防控	/	/	/
		资源开发利用效率要求	/	/	/

（3）项目与生态环境准入清单符合性分析结论

本项目位于成都市新津区五津街道希望西路 356 号（工业园区），属 C3022 砼结构构件制造，项目位于工业重点管控单元-成都市新津区天府智能制造产业园（代码 ZH51011820002），项目相关建设内容符合要该管控单元的普适性清单和单元级清单要求以及成都市生态环境管控方案的要求。

综上，本项目满足生态环境准入清单要求。

其他符合性分析

4、与相关大气污染防治规划、工作方案的符合性

本项目与相关大气污染防治规划、工作方案符合性分析见下表。

表 1-8　与相关大气污染防治规划、工作方案符合性分析一览表

文件名称	相关要求	本项目相关情况	符合性
《中华人民共和国大气污染防治法》	产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。	本项目不涉及挥发性有机物废气产生及排放。	符合
	工业生产企业应当采取密闭、围挡、遮盖、清扫、洒水等措施，减少内部物料的堆存、传输、装卸等环节产生的粉尘和气态污染物的排放。	本项目产生的粉尘颗粒物由集气罩收集后，经焊烟净化器处理后，由15m高排气筒排放。	符合
《环境空气细颗粒物污染综合防治技术政策》	对于排放细颗粒物的工业污染源，应按照生产工艺、排放方式和烟（废）气组成的特点，选取适用的污染防治技术。工业污染源有组织排放的颗粒物，宜采取袋除尘、电除尘、电袋除尘等高效除尘技术。	本项目产生的粉尘颗粒物由集气罩收集后，经焊烟净化器处理后，由15m高排气筒排放。	符合
	产生大气颗粒物及其前体物污染物的生产活动应尽量采用密闭装置，避免无组织排放；无法完全密闭的，应安装集气装置收集逸散的污染物，经净化后排放。		符合
《四川省“十四五”生态环境保护规划》（川府发[2022]2号）	控制挥发性有机物（VOCs）排放。严格控制VOCs排放总量，新建VOCs项目应实施等量或倍量替代。强化VOCs源头削减，以工业涂装、家具制造、包装印刷等行业为重点，大力推进低（无）VOCs含量原辅材料替代。严格控制生产和使用高VOCs含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。强化VOCs综合治理，以石化、化工、工业涂装、包装印刷、电子、纺织印染、制鞋、家具制造、油品储运销等行业为重点，提升废气收集率、治污设施同步运行率和去除率，科学合理选择治理工艺，推进设施设备提标升级改造。强化无组织排放管控，加大含VOCs物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散等管控力度，开展泄漏检测与修复工作。强化企业VOCs排放达标监管，实施季节性调控。完善挥发性有机物产品标准体系建立低挥发性有机物含量产品标识制度。	本项目不涉及VOCs物料使用，无VOCs废气产生及排放。	符合
《成都市“十四五”生态环境保护规划》	（1）制定VOCs总量控制计划，对VOCs指标实行动态管理； （2）推广使用低（无）VOCs含量的原辅料，加强VOCs排放企业生产过程管理，建立管理台账，提高治污设施“三率”； （3）推进工业固体废物统一分类收运体系，合理布局一般工业固体废物回收暂存点； （4）严格声环境准入，建设吸声、消声、隔声、隔振、减速的噪声污染防治设施。	（1）本项目不涉及VOCs物料使用，无VOCs废气产生及排放。 （2）本项目不涉及VOCs物料使用，无VOCs废气产生及排放。 （3）本项目依托现有一般固废暂存间、危废暂存间，实现固废分类收集、处理。 （4）本项目在厂房内建设，采取吸声、隔声措施，确保厂界达标排放。	符合

成都市生态环境保护委员会关于印发《成都市2024年大气污染防治工作实施方案》等四个方案的通知（成生态委[2024]1号）	a、坚决遏制“两高一低”项目盲目上马。 b、新增涉气建设项目严格执行VOCs、NOx等主要污染物排放总量控制，实施倍量削减量替代审批和备案制度。 c、编制建设项目环境影响报告表的新建、扩建工业涂装及制药建设项目和新建、改建、扩建建材（水泥、陶瓷、玻璃和砖瓦窑）、包装印刷及家具制造行业建设项目，鼓励其满足《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》中绩效分级B级及以上或引领性企业相关要求，其余涉气重点行业建设项目可参照执行。 d、按照四川省要求，持续推进重点行业低VOCs含量原辅材料替代。	（1）本项目不属于两高一低项目。 （2）本项目不涉及VOCs物料使用，无VOCs废气产生及排放。无NOx废气产生及排放。 （3）本项目属于装配式墙板阻尼器，不属于工业涂装、制药、建材、包装印刷、家具制造行业。 （4）本项目不涉及VOCs物料使用，无VOCs废气产生及排放。	符合
《成都市大气污染防治条例》	第二十九条：本市禁止新建、扩建使用燃煤设施的工业项目。新建排放大气污染物的工业项目，应当按照规定进入产业功能区或者其他指定区域	本项目位于成都市新津区五津街道希望西路356号（工业园区），位于四川新津工业园区内。	符合
	第三十条：企事业单位和其他生产经营者向大气排放污染物的，应当符合本市执行的大气污染物排放标准，遵守重点大气污染物排放总量控制要求。大气污染物重点排放企业应当按照要求安装在线监测设备。	（1）本项目颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放限值，排放总量按照按当地环保部门要求实施替代。 （2）根据《2024年成都市环境监管重点单位名录-大气环境重点排污单位》，本项目未被列入名录，因此不属于大气污染物重点排放企业。	符合

综上所述，本项目符合相关大气污染环保规划、办法和通知的要求。

5、与固体废物污染防治相关法律法规政策的符合性分析

本项目与固体废物污染防治相关法律法规政策的符合性分析如下表 1-9 所示。

表 1-9　与固体废物污染防治相关法律法规政策的符合性分析

文件	相关要求	本项目	符合性
《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日第二次修订）	第三十六条 产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。 禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。 第三十七条 产生工业固体废物的单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。	本项目设置有专人负责项目的环境保护工作，包括：建立工业固体废物管理台账、签订固废处置协议等；项目建设的工业固废暂存场所，采取有符合国家环境保护标准的防护措施；项目产生的危险废物分类收集暂存于危废暂存间后，委托有资质单位处理，并建立危险废物管理台账。	符合

	第四十条　产生工业固体废物的单位应当根据经济、技术条件对工业固体废物加以利用；对暂时不利用或者不能利用的，应当按照国务院生态环境等主管部门的规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者采取无害化处置措施。贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。 建设工业固体废物贮存、处置的设施、场所，应当符合国家环境保护标准。 第七十八条　产生危险废物的单位，应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划；建立危险废物管理台账，如实记录有关信息，并通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。 第七十九条　产生危险废物的单位，应当按照国家有关规定和环境保护标准要求贮存、利用、处置危险废物，不得擅自倾倒、堆放。 禁止将危险废物提供或者委托给无许可证的单位或者其他生产经营者从事收集、贮存、利用、处置活动。		

综上所述，项目符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日第二次修订）等固体废物污染防治相关法律法规政策要求。

5、项目选址合理性

（1）土地利用规划符合性分析

本项目位于成都市新津区五津街道希望西路 356 号（工业园区），利用已建厂房空置区域建设本项目。根据成都市大通路桥机械有限公司新津县人民政府出具的国有土地权证（新津国用 2011 第 2189 号）可知：该地块地类（用途）为工业用地。

因此，本项目用地符合土地利用规划。

（2）项目外环境关系

本项目位于成都市新津区五津街道希望西路 356 号（工业园区），已建厂房建设本项目，建设单位厂区外环境关系见下表。

表 1-10 建设单位厂区外环境关系一览表

序号	名称	方位	距离（m）	性质
1	成都鹏春轩宇通风设备有限公司	东	99	风机生产加工
2	成都牧马山玻璃有限公司	东	137	门窗制造生产
3	成都新纪元印务包装有限公司	东	260	印务包装生产
4	杰洁净(成都)科技集团有限公司	东	263	家用电器生产
5	成都康宝兴棉纺织实业股份有限公司	东	404	棉纺织产品生产
6	永禾汽修厂	东	404	汽车修理厂

7	齐一寺	东北	408	寺庙
8	成都市新川包装有限公司	东北	278	印务包装生产
9	顺江汽修厂	东北	332	汽车修理厂
10	津江汽修厂	东北	353	汽车修理厂
11	四川普爱饲料有限公司	东北	329	饲料生产
12	成都双胞胎饲料有限公司	东北	250	饲料生产
13	成都海大生物科技有限公司	北	250	饲料生产
14	白象食品股份有限公司	北	邻近	食品生产
15	成都康菲大地饲料有限公司	西北	233	玻璃加工生产
16	成都八达高安全特种阀业有限公司	西北	339	阀门生产制造生产
17	成都佳达农业科技发展有限公司	西北	412	蔬菜大棚生产
18	成都新津成钢模具有限公司	西北	483	模具生产
19	新津消防队	西北	487	50人
20	成都技师学院新津分院	西北	356	学校（1000人）
21	新津港华燃气有限公司	西北	263	燃气设备制造生产
22	成都市安科精工机械厂	西北	353	设备制造生产
23	纯阳四期	西北	400	居民区（2000人）
24	成都市欣欣高强度紧固件制造有限公司	西北	175	紧固件生产制造生产
25	成都天加环境设备有限公司	西	20	设备制造生产
26	成都东鑫亿胜金属制品有限公司	西	155	金属制品制造生产
27	四川双建路桥机械有限责任公司	西	25	支座制造生产
28	纯阳雅庭	西南	55	居民区（500人）
29	四川康贝尔生物科技有限公司	南	123	饲料生产
30	仁爱医院	南	202	医院（100人）
30	成都程锦食品有限公司	南	202	食品制造生产
31	纯阳花园	南	303	居民区（2000人）
32	成都春龙塑胶有限公司	东南	123	橡胶制品制造
33	成都海瑞印务有限公司	东南	200	印刷包装生产
34	成都联众包装制品有限公司	东南	130	印刷包装生产
35	成都恒泰创意包装有限公司	东南	208	印刷包装生产
36	顺丰物流	东南	270	仓储物流
37	沿街商铺	东南	330	商户（15人）
38	沿街商铺	东南	410	商户（90人）
39	新津实验小学北区	东南	440	学校（200人）
40	沿街商铺	东南	460	商户（45人）

根据现场踏勘，项目周边主要为生产加工型企业。

（3）本项目与周围企业的相容性分析

白象食品股份有限公司：紧临，位于本项目北侧，专业从事方便食品生产加工，该项目未对周边企业提出限制性要求。

成都程锦食品有限公司：位于项目南侧，约 290m 处，专业从食品生产加工，该项目未划定卫生防护距离，未对周边企业提出限制性要求。

四川秋华食品有限公司：位于项目南侧，约 110m 处，专业从食品生产加工，该项目未划定卫生防护距离，未对周边企业提出限制性要求。

本项目周边 500m 范围内多为机械制造、金属制造和化学品制造企业，项目评价区域内无自然保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、世界文化自然遗产和森林公园、地质公园、湿地公园等保护地等特定的保护目标。

（4）本项目对周围环境敏感目标的影响分析

项目 500m 范围内环境敏感目标成都技师学院新津分院（西北侧、360m）、纯阳雅庭（西南侧、110m）、 仁爱医院（南侧、290m）、纯阳四期（南侧、390m），本项目主要废气是焊接烟尘，焊烟经相应设施处理后可达标排放，本项目的建设不会对周边空气环境造成明显的影响，企业运行至今，未接受到相关环保投诉。

因此，本项目与周边环境相容。

综上，本项目建设选址符合当地相关规划，无明显环境制约因素，与周边环境相容，选址合理。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

成都市大通路桥机械有限公司是一家长期致力和专注于轨道交通、桥梁及建筑减隔震领域专用产品的研发、生产、供应、服务，全方位提供桥梁连接构件及减隔震整体的企业，随着川藏铁路、成渝中线等轨道交通建设工程大规模展开，减隔震技术重要性迅速凸显，相应的高稳定性减隔震系统、高性能减隔震装置等需求激增，由于市场不景气，现桥梁伸缩缝项目已停产，不再生产该产品，空置出来的厂房用于建设装配式墙板阻尼器生产线的建设。

为满足市场需求，成都市大通路桥机械有限公司在成都市新津区五津街道希望西路 356 号（工业园区）现有空置厂房内建设装配式墙板阻尼器生产线新建项目。项目总投资约 500 万元，建筑面积约 2800m^2，建设“新津区大通路桥装配式墙板阻尼器生产线新建项目”，设计年产装配式墙板阻尼器 5000 套。

环评及验收情况：2010 年 3 月 5 日原新津县环保局以新环建复[2010]004 号下达了《关于成都市大通路桥机械有限公司桥梁支座技改项目环境影响报告表的审查批复》，成都市大通路桥机械有限公司生产桥梁支座、伸缩缝为主体的生产线，形成年产桥梁伸缩缝 80000 延米，公路桥梁支座盆式 2600 吨、板式 750 吨的生产能力，并于 2016 年 5 月 24 日取得原新津县行政审批局下达的验收批复（新审园环验[2016]8 号）。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及《建设项目环境保护管理条例》，本项目需开展环境影响评价工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目为“二十七、非金属矿物制品业 30—55 砼结构构件制造”类，应编制环境影响报告表。

为此，成都市大通路桥机械有限公司特委托我公司开展本项目的环境影响评价工作。在接受委托后，我公司组织专业技术人员对本项目进行实地踏勘和资料收集，并根据现场收集资料和有关技术规范及相关规定，结合本项目的污染特征，编制完成了本项目的环境影响评价报告表。

2、建设项目概况

项目名称：新津区大通路桥装配式墙板阻尼器生产线新建项目

建设单位：成都市大通路桥机械有限公司

建设地点：成都市新津区五津街道希望西路 356 号（工业园区）

建设性质：扩建

项目投资：500 万元

劳动定员：设置员工 20 人；年生产 300 天，两班制，每班 8 小时。

建设内容：在公司现有厂房闲置区域内，建筑面积 2800m^2，购置钢筋调直机、数控钢筋弯箍机、剪切机、二保焊等设备，建设装配式墙板阻尼器生产线，项目建成后年产生产加工装配式墙板阻尼器 5000 套。

3、产品方案

项目具体产品方案见下表。

表 2-1　项目产品方案表

	产品名称	单位	产量			备注
			现有项目	本项目	全厂	
1	桥梁伸缩缝	延米/a	80000	0	0	已停产
	公路桥梁支座（盆式）	吨/a	2600	0	2600	正常生产
	公路桥梁支座（板式）	吨/a	750	0	750	正常生产
2	装配式墙板阻尼器	套/年	0	5000	5000	正常生产

产品照片如下：



图 2-1 本项目产品照片

4、项目组成及主要环境问题

项目组成及主要环境问题见下表。

表 2-2 项目组成及主要环境问题

项目名称	建设内容		主要环境问题		备注
			施工期	运营期	
主体工程	生产车间	1F，轻钢结构，建筑面积为 2800m^2，根据工艺需求，划分为原料区、养护区、模具区、组模浇筑区、绑扎区、钢筋机加工区、焊接区、成品区、清洗区，项目建成后年产装配式墙板阻尼器 5000 套。	施工废气、施工废水、施工噪声、施工固废	废气、废水、噪声、固废	仅设备安装，不涉及土建施工

公用工程	供水系统	依托厂区已建供水管网，由市政供水。		/	/	依托
	供电系统	依托厂区已建供电系统，由市政供电。				
	排水系统	雨污分流，依托厂区已建雨污水管网。				
	消防系统	依托厂区已建消防系统。依托厂区已建消防水池（1座，约 20m^3）				
办公生活设施	车间办公室	建设 1 间车间办公室，面积 30m^2，，主要供员工办公及临时休息。		/	生活污水、生活垃圾	新建
仓储工程	原料区	1 处，位于车间中侧，面积约 200m^2，用于原辅料钢筋等暂存。		施工废气、施工废水、施工噪声、施工固废	/	新建
	模具区	1 处，位于车间中部，面积约为 200m^2，用于加工过程中模具暂存。			/	新建
	液体暂存区	1 处，位于车间东侧，面积约 20m^2，用于暂存机油和脱膜剂。			/	新建
	成品区	1 处，位于车间西北侧，面积约 200m^2，用于产品暂存			/	新建
环保工程	废水处理设施	生活废水、养护废水	依托厂区已建预处理池（20m^3）处理达标后，排入市政污水管网	/	废水、污泥	依托
		震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水	收集引至沉淀池（1 座，容积 4m^3）沉淀处理后排放，经沉淀池+预处理池处理后排入市政污水管网	/	沉渣	新建
	废气处理措施	焊接烟尘	建设单位现已设置固定焊接区域，设置有 3 个焊接工位，焊接工位上方安装万向集气罩收集废气。废气收集后，经焊烟净化器处理后，由 15m 高排气筒 DA004 排放。	施工废气、施工废水、施工噪声、施工固废	废气	依托
	固废处理设施	一般固废暂存区	车间内东侧设置 2 处一般固废暂存间，总面积约 50m^2。		固废	依托
		危废暂存间	车间西侧设置 1 处危废暂存间，面积约 40m^2。			
	地下水及土壤预防	危废暂存间	在现有防渗（地面铺设防渗混凝土层）的基础上+2mmHDPE膜		地下水及土壤	依托
		液体物料暂存区	在现有防渗（地面铺设防渗混凝土层）的基础上+2mm环氧树脂地坪漆+防渗托盘			新建
		清洗区、沉淀池	在现有防渗（地面铺设防渗混凝土层）的基础上+2mm环氧树脂地坪漆			新建
		厂房地面除重点防渗外其他区域	厂房地面已铺设防渗混凝土层，等效粘土防渗层Mb≥1.5m，防渗系数≤10^{-7}cm/s，满足一般防渗要求			依托

5、设施依托可行性分析

项目依托的公辅设施情况及可行性分析见下表。

表 2-3 项目依托公辅设施情况及可行性一览表

主要依托设施	依托设施建设情况	本项目使用	是否满足项目需要
预处理池	本项目依托厂区已建1座预处理池，有效容积为20m³，设计水力停留时间为12h，处理能力为40m³/d。该预处理池富余处理能力19m³/d	项目废水单次最大排放量为3.24m³，因此该预处理池满足项目废水处理需求	是
一般固废暂存间	厂区设置有一般固废暂存间：2个，用于存放一般固废，建筑面积约50m²；已使用面积30m²，定期清运，剩余使用面积20m²	一般固废定期清运	是
危废暂存间	厂区设置有危废暂存间：1个，用于存放危险废物，建筑面积约40m²；已使用面积20m²，定期清运，剩余使用面积20m²	危险废物定期转运	是
供水系统	依托厂区已建供水系统，由市政供水，目前厂区供水正常，满足本项目用水需求		是
供电系统	依托厂区已建供电系统，由市政供电，目前厂区供电正常，满足本项目用电需求		是
排水系统	雨污分流，厂区已建污水管及雨水管，污水管已接入市政污水管网，雨水管已接入市政雨水管网，满足本项目排水需求		是
消防系统	厂区已建消防设施，消防水池及相关消防设施均正常，满足本项目消防需求		是
厂房防渗（除危废暂存间）	厂房地面已铺设防渗混凝土层，等效粘土防渗层Mb≥1.5m，防渗系数≤10^{-7}cm/s，满足一般防渗要求		是

6、项目主要原辅材料及生产设备

（1）主要原辅材料

项目主要原辅材料及燃料的种类和用量见下表。

表 2-4 项目原辅材料一览表

类别	名称	年用量	存储量	规格	用途	包装方式	来源
原辅料	钢板	450t	40t	固体	主料	/	外购
	钢筋	1000t	50t	固体		/	外购
	混凝土	4000m³	随用随买，不暂存	半固体，商品混凝土		/	外购，罐车运输
	阻尼器	5000 套	200 套	固体	标件	盒装	外购
	泡沫板	2200m³	100m³	固体	填充物	捆装	外购

	焊丝	4.0t	1t	固体，盒装	焊接	盒装	外购
	二氧化碳	500 瓶	20 瓶	气体，20Kg//瓶	焊接	钢瓶	外购
	钢模板	100 套	100 套	固体，散堆	模具	/	外购
	润滑油	1.0t	0.2t	液体，200Kg/桶	设备维护	桶装	外购
	脱模剂	1500L	40L	液体，20L/桶	脱模	桶装	外购
	绑扎丝	2t	0.2	固体	辅料	缠绕膜	外购
能	电	90 万 kW·h	/	/	市政电网	90 万 kW·h	/
源	水	1932t/a	/	/	市政供水管网	1932t/a	/

表 2-5 项目主要原辅材料简介

名称	介绍
二氧化碳	无色无味气体；熔点-56.6℃；沸点-78.5℃。溶解性：可溶于水；相对密度(空气=1)为1.977g/L；性质稳定，为不燃气体。主要用于对工件电弧焊接。
焊丝	采用无铅焊丝，主要成分为 C、Mn、Si、S、P，根据建设单位提供的焊丝检测报告可知：本项目使用的焊丝不含镉、铅、汞、六价铬等物质。每套产品使用焊丝估算量约为 0.5kg，则年产 5000 套产品估算年使用焊丝用量约为 4t。
润滑油	淡黄色粘稠液体，润滑油一般由基础油和添加剂两部分组成，密度在 0.88~0.94g/cm^3 之间，自燃点 300~350℃，沸点-252.8℃，溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂。为可燃液体，遇明火、高热可燃。设备维护使用。
脱模剂	粘稠液体，淡黄色至棕黄色，稍有润滑油气味，密度 0.8-0.9g/ml，能完全溶解于水，主要成分为润滑油基础油 80-90%、烷基脂肪酸 5-10%、滑石粉、云母、膨润土 0-15%。项目在合膜时在钢模板内侧面刷一层润滑油，作为脱模剂使用，便于后期成型脱模。

（2）项目主要设备

项目主要设备见下表。

表2-6 项目主要生产单元、主要工艺、主要生产设施及设施参数一览表

序号	主要工艺	设备名称	规格型号	设备数量（台/套）	备注（功率）
1	钢筋调直下料成型	数控钢筋弯箍机	HL4-10	1	**15**
2	钢筋下料	钢筋切断机	GQ40	1	3
3	钢筋成型	钢筋弯曲机	25 型	1	3
4	焊接	二保焊机	NBC500	3	11
5	混凝土浇注	震动棒/震动台	--	6	--
6	收面抹平	电动振平尺	--	2	--
7	砼养护	喷雾(水)机	--	2	--

7、水平衡

项目不设置住宿和食堂，车间地面清洁采用扫把清洁，不涉及车间地面冲洗、模

具清洗。项目用水主要为生活用水、震动棒等混凝土浇筑工具清洗用水、混凝土养护用水，项目运营期用水情况如下：

员工生活用水：本项目劳动定员 20 人，年工作日 300 天，员工不在厂区内食宿，参照《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019）中“坐班制办公”用水定额，每人每班为 30~50L，本环评取 50L/（人·d），则总用水量为 1.0m^3/d，排污系数按 80%计，生活废水产生量为 0.8m^3/d。

震动棒等混凝土浇筑工具清洗用水：项目在浇筑过程中会使用震动棒，震动完后，用清水冲洗震动棒，以备下次使用，则震动棒的清洗用水量为 60m^3/a（0.2m^3/d），排放系数按 0.80 计算，震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水经沉淀池处理后，则震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水产生量为 48m^3/a（0.16m^3/d）。

混凝土养护用水：采用喷雾(水)机进行养护，喷雾(水)机内添加自来水，不使用软水，喷雾(水)机型号为 0.6t/h，设置 4 个喷雾(水)机（3 用 1 备），约 30 套半成品进行一次养护（则年需养护约 160 次），每次喷雾(水)机工作时间约 5h，则喷雾(水)机最大用水量约为 1440m^3/a（4.8m^3/d），项目自然养护时部分（按 50%、2.4m^3/d）水蒸发损耗，部分 50%凝结成水产生废水。则自然养护废水产生量约为 2.4m^3/d（720m^3/a）。

项目水平衡分析见下图。

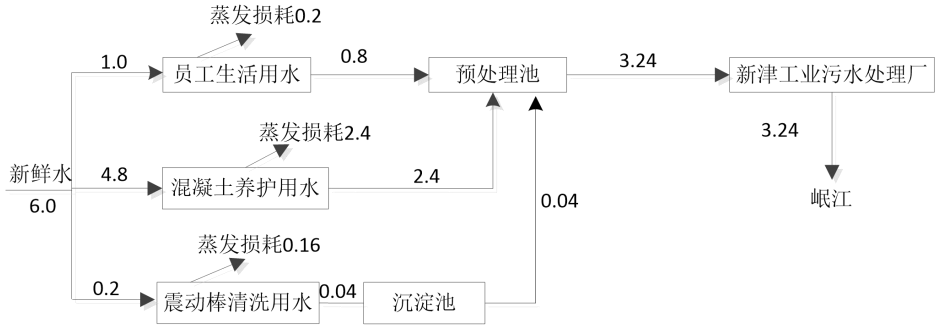


图 2-2 项目水平衡图（单位：m^3/d）

8、平面布置合理性分析

根据《工业企业总平面设计规范》的相关规定，按照“合理分区、物流便捷、突出环保、和谐统一”的原则，结合场地的用地条件及生产工艺，综合考虑了生产、环保、绿化、劳动卫生要求，对厂区进行了统筹安排。

项目车间设置有原料区、养护区、模板区、绑扎区、清洗区、组模浇筑区、钢筋

	机加工区、焊接区、成品区等区域。车间总平面布置时，生产设备均设置于厂房内，通过合理的平面布置，可有效降低噪声对周边环境的影响。 总平面布局使厂区内原料及成品运输线路短捷，总运输量少，工艺流程顺畅。总体看，厂区内生产车间布设便于生产的开展，各区间交通运输组织合理，符合《工业企业总平面设计规范》相关要求，总平面布局合理。项目平面布置图见附图。

工艺流程和产排污环节

1、施工期工艺流程及产污分析

本项目已建厂房建设本项目，因此施工期仅在厂房内进行设备安装，不涉及土建。设备安装工艺流程及产污位置见图 2-2。

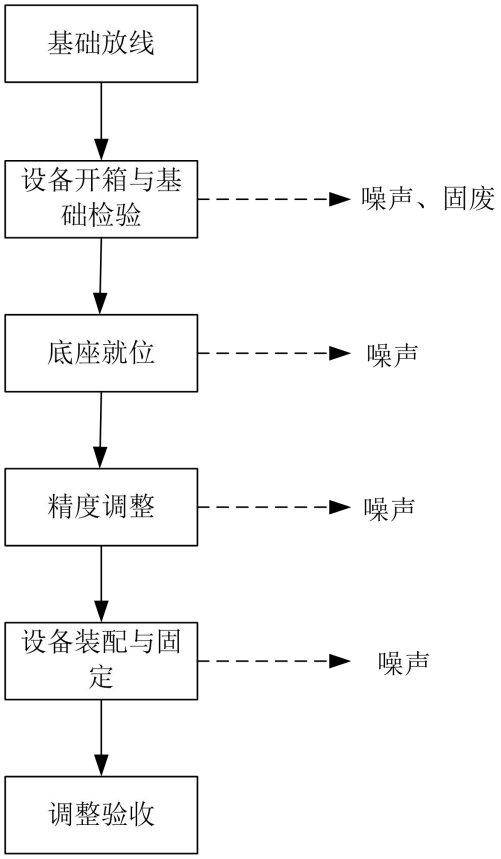


图 2-3　生产线设备安装工艺流程及产污位置图

施工期工艺流程简述：

厂房地面已铺设防渗混凝土层，满足一般防渗要求。

①设备开箱与基础检验

在设备开箱与基础检验时，将会产生废外包装材料；在设备试运转与检验过程中将会产生一定的生产设备噪声与检验设备噪声。

②底座安装、精度调整与设备装配固定

在底座安装、精度调整与设备装配固定的过程中，主要环境污染是人工安装与检验过程中产生的噪声以及部分施工机械如运输车等在运行过程中产生的噪声。

2、运营期工艺流程及产污分析

项目生产加工装配式墙板阻尼器，运营期工艺流程及产污分析如下：

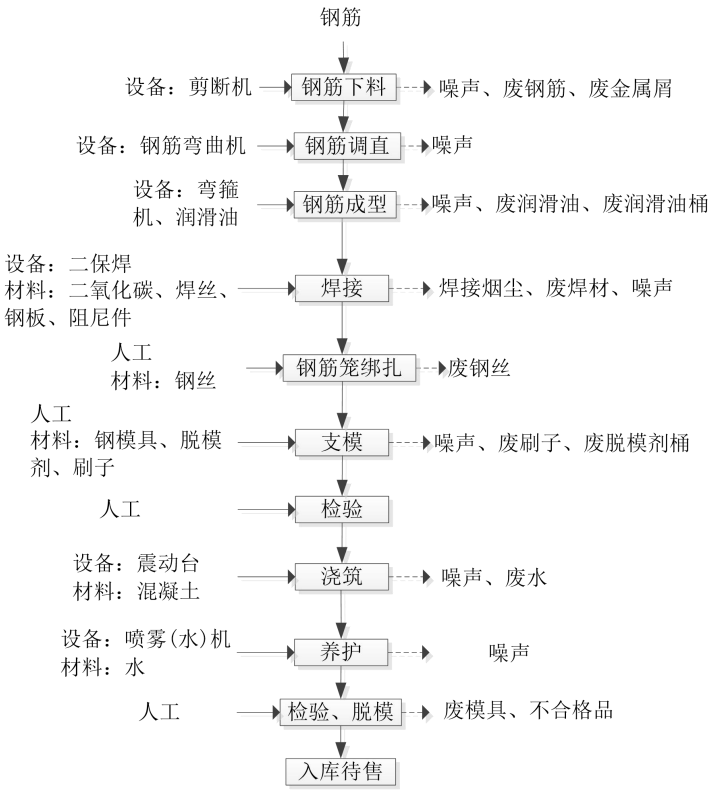


图 2-4　装配式墙板阻尼器生产工艺流程及产污环节图

装配式墙板阻尼器生产工艺流程简介：

①钢筋下料：外购钢筋回厂进行下料，主要利用剪断机进行机械切断下料，加工成所需的钢筋长度。机械切断产生的污染物主要为废金属屑。

该工序产生的主要污染物为噪声、废金属屑、废钢筋。

②钢筋调直：下料好的钢筋利用钢筋弯曲机进行调直。

该工序产生的主要污染物为噪声。

③钢筋成型：调直后的钢筋利用弯箍机根据需求进行相应部分弯曲成型。

该工序产生的主要污染物为噪声。

④焊接：根据工艺需求，加工好的钢筋与外购钢板、阻尼件（金属材质）等进行焊接连接，加工成所需的部件，项目焊接方式为人工采用二保焊机进行点焊。项目采用无铅焊丝，产生的污染物主要为焊接烟尘。

该工序产生的主要污染物为噪声、焊接烟尘、废焊材。

⑤钢筋笼绑扎：加工好的半成品部件人工利用铁丝进行绑扎成型，便于后续支模。

该工序产生的主要污染物为废铁丝。

⑥支模、检验：加工好的钢筋笼进行钢模支撑加工，支模前人工在模板内侧刷一层脱模剂，

便于后续脱模。模板支好后人工进行外观检查。

该工序产生的主要污染物为噪声、废刷子、废脱模剂桶。

⑦浇筑：外购成品混凝土利用罐车运至车间内，通过料斗倒入模具内，混凝土灌注之后利用震动棒在震动台上震动，然后使用电动振平尺整平，静置凝固成型，浇筑完后，清洗震动棒。

该工序产生的主要污染物为噪声、废水。

⑧养护、检验、脱模、入库待售：混凝土初凝成型后运至养护区，进行自然养护，养护区设置于车间内，然后利用喷雾(水)机洒水自然养护，根据要求，自然养护时间至少不低于 7 天。养护好后的产品进行检验，主要检验硬度、外观等是否符合要求。养护合格后的产品进行人工脱模（常温下进行），脱模产生的钢模板人工敲击后重新利用。加工好的产品入库待售。钢模板长时间使用后会发生变形损坏，则需进行模板更换。

该工序产生的主要污染物为噪声、不合格品、养护废水、废模板。

3、项目运营期主要产污工序及污染物总汇

本项目运营期产污工序及污染物总汇见下表。

表 2-7　主要产污工艺及污染物名称一览表

项目	污染物	污染工序
废气	焊接烟尘	焊接
废水	生活污水	员工办公
	震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水	震动棒等混凝土浇筑工具清洗
	养护废水	自然养护
噪声	设备噪声	生产加工设备运转
固废	废钢筋、废金属屑	下料
	废焊材	焊接
	废铁丝	钢筋笼绑扎
	废刷子、废脱模剂桶、废含油手套	支模
	废润滑油、废润滑油桶、废含油手套	设备维护
	废模板	拆模
	废包装	原料拆包
	不合格品	产品检验
	废气处理除尘装置收集粉尘	废气处理
	生活垃圾	员工办公

与项目有关的原有环境污染问题

1、原项目环保手续

成都市大通路桥机械有限公司项目位于四川新津工业园区 A 区，公司主要从事桥梁支座、伸缩缝的生产。

2010 年 3 月 5 日原新津县环保局以新环建复[2010]004 号下达了《关于成都市大通路桥机械有限公司桥梁支座技改项目环境影响报告表的审查批复》，成都市大通路桥机械有限公司生产桥梁支座、伸缩缝为主体的生产线，形成年产桥梁伸缩缝 80000 延米，公路桥梁支座盆式 2600 吨、板式 750 吨的生产能力，并于 2016 年 5 月 24 日取得原新津县行政审批局下达的验收批复（新审园环验[2016]8 号）。

公司于 2025 年 7 月 2 日办理了排污登记，编号 91510132720304256500 1X，属于简化管理（有效期 2025 年 11 月 05 日至 2030 年 11 月 04 日）。

伸缩缝车间车间于 2025 年 12 月拆出所有生产设备，不再涉及喷漆工序，因此大气排放的 VOCs 和颗粒物总量将减少。

现有工程环评审批、验收情况一览表如下。

表2-8 现有工程环评审批、验收情况一览表

序号	项目名称	环评形式	环评批复情况	竣工环保验收情况
1	桥梁支座技改项目	环境影响报告表	新环建复[2010]004	新审园环验[2016]8 号

2、现有工程概况

1）、工作制度

年工作日：300 天/年；

工作制度：实行两班工作制，每班工作 12 小时；

2）、劳动定员

本项目员工 100 人。

3、现有工程产品方案

表2-9原有项目产品方案一览表

产品名称	单位	产量	备注
桥梁伸缩缝	延米/a	80000	已停产
公路桥梁支座（盆式）	吨/a	2600	正常生产
公路桥梁支座（板式）	吨/a	750	正常生产

4、现有工程组成一览表

表2-10　现有项目组成表

类别	名称	建设内容及规模
主体工程	伸缩缝车间	空置
	支座车间	轻钢结构，建筑面积，2700m^2，增加橡胶支座生产线，生产橡胶，达到年产盆式 2600 吨，板式 750 吨的生产能力
	机加车间	钢结构，建筑面积，3800m^2，完成项目产品生产的工作
	下料准备车间	轻钢结构，建筑面积，2000m^2，完成对进厂原材料的切割下料工作
公用工程	供水系统	厂区供水系统，由市政供水
	供电系统	厂区供电系统，由市政供电
	排水系统	雨污分流，厂区污水管已接入市政污水管网，雨水管已接入市政雨水管网，
	消防系统	厂区建设有消防水池及相关消防设施
辅助工程	变配电房	位于支座厂房后，设一个 2000KVA 的配电房
	隔油池	2 个，食堂隔油池、车间隔油
	化粪池	1 个，有效容积 20m^2
	一般固废暂存区	车间内东侧设置 2 处一般固废暂存间，总面积约 50m^2。
	危废暂存间	车间西侧设置 1 处危废暂存间，面积约 40m^2。
贮运工程	厂区路	钢筋混凝土路面
	汽车库	50 停车位
办公生活设施	砖混结构建筑面积 2800m^2，作为倒班宿舍、办公用房，食堂位于办公楼西侧	

5、现有项目原辅材料

表 2-11 主要原辅材料一览表

序号	名称	年耗量(t)	来源
一	原辅料用量		
1	钢板	2500	外购
2	焊丝	4	外购
3	天然橡胶	400	外购
4	氯丁橡胶	30	外购
5	碳黑	160	外购
6	碳黑	240	外购
7	促进剂	8	外购
8	氧化锌	26	外购
9	硬脂酸	8	外购
10	防老剂	10	外购
11	碳酸钙	300	外购
12	胶粘剂	10	外购
13	四氟板	24	外购
14	硫化剂	10	外购
15	导热油	6	外购
16	活化剂	0.5	外购
17	皂化液	2	外购
二	动力消耗		
1	氧气	500 瓶	外购

2	乙炔	120 瓶	外购
3	二氧化碳	500 瓶	外购
4	液氧气瓶	100 瓶	外购
5	电	100 万 KWh	当地城市供电网
6	天然气	50 万 m^3	市政供气

6、现有项目设备清单

表 2-12　主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	数量 （台套）	序号	设备名称	设备型号	数量 （台套）
1	叉车	CP30	2	25	通过式抛丸机	HP8017-8	1
2	行车	LDA-1	30	26	通过式抛丸机	HP18-4	1
3	卧式车床	CW61100E	5	27	单刀式切胶机	XQ-660	1
4	摇臂钻床	Z3050×16	5	28	密炼机	60 型	1
5	光纤激光切割机	LMN6020H	1	29	开炼机	XK-450	2
6	剪板机	Q11 -8×2000	1	30	压片机	XKY-450	2
7	剪板机	Q11-16*2500	1	31	压片机	XKP-550	1
8	砂轮机	MC3025	4	32	全自动配料系统	MH-XFL-16+1	1
9	压力机	J21-125	1	33	110 密炼机上辅机系统	MH-SFJ-110	1
10	气体保护焊机	NB-500	5	34	密炼机	110 型	1
11	平板硫化机	630T	1	35	提升机	KL-610	1
12	平板硫化机	400T	18	36	双锥挤出压片机	XJY-SZ400*150	1
13	平板硫化机	250T	6	37	开炼机	XK-610	1
14	平板硫化机	160T	15	38	胶片冷却线	WXXPG-600	1
15	平板硫化机	100T	3	39	炼胶废气治理设备	/	1
16	平板电硫化机	1000T	2	40	硫化刷胶废气治理设备	/	1
17	平板电硫化机	500T	1	41	焊烟尾气治理环保设备	HR-24	1
18	平板硫化机	2000T	1	42	微机控制电液伺服压剪试验机	YJW-10000	1
19	平板硫化机	1500T	1	43	机屏显式压力试验机	YE-W2000	1
20	燃气热载体锅炉	YYQW-1400Q	1	44	电液伺服万能试验机	WAW-1000D	1
21	螺杆式空压机	HD-60	1	45	电子万能试验机	TH-5000	1
22	永磁变频空压机	BD-37EPM	1	46	邵氏硬度计	LX-A	1
23	校平机	KP-50-2	2	47	老化试验箱	401A	1
24	校平机	W43-8*1600	1	48			

7、现有工艺流程

1）、公路桥梁支座（盆式）工艺流程及产污环节图，如图 2-3 所示。

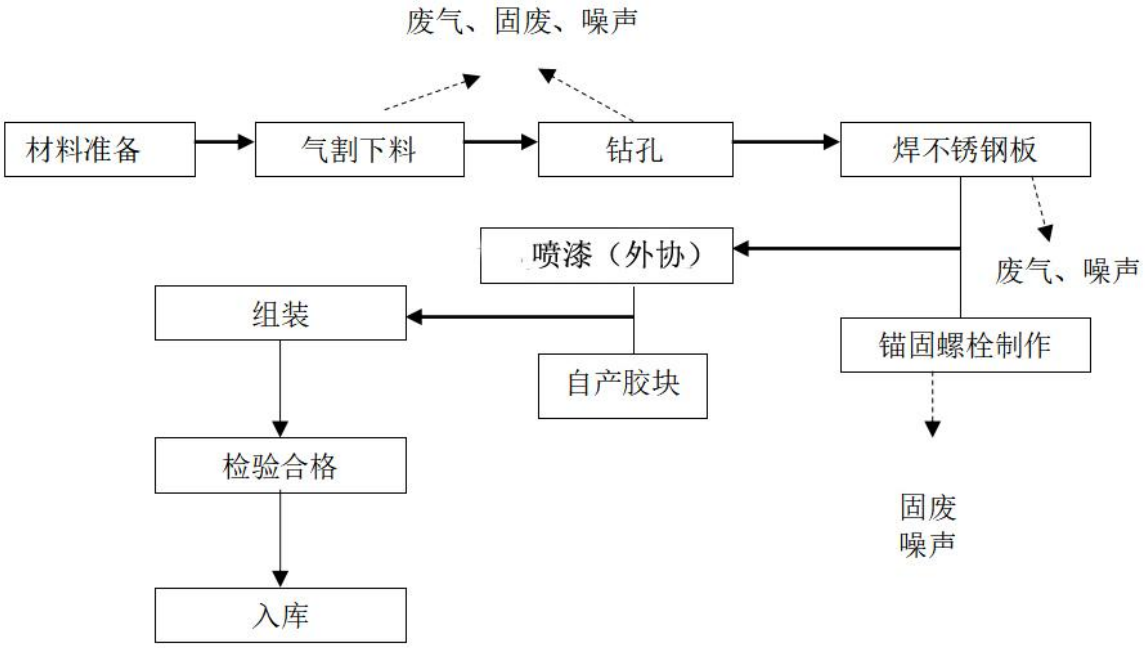


图 2-3　公路桥梁支座（盆式）工艺流程及产污环节图

2）公路桥梁支座（板式）工艺流程及产污环节图，如图 2-4 所示

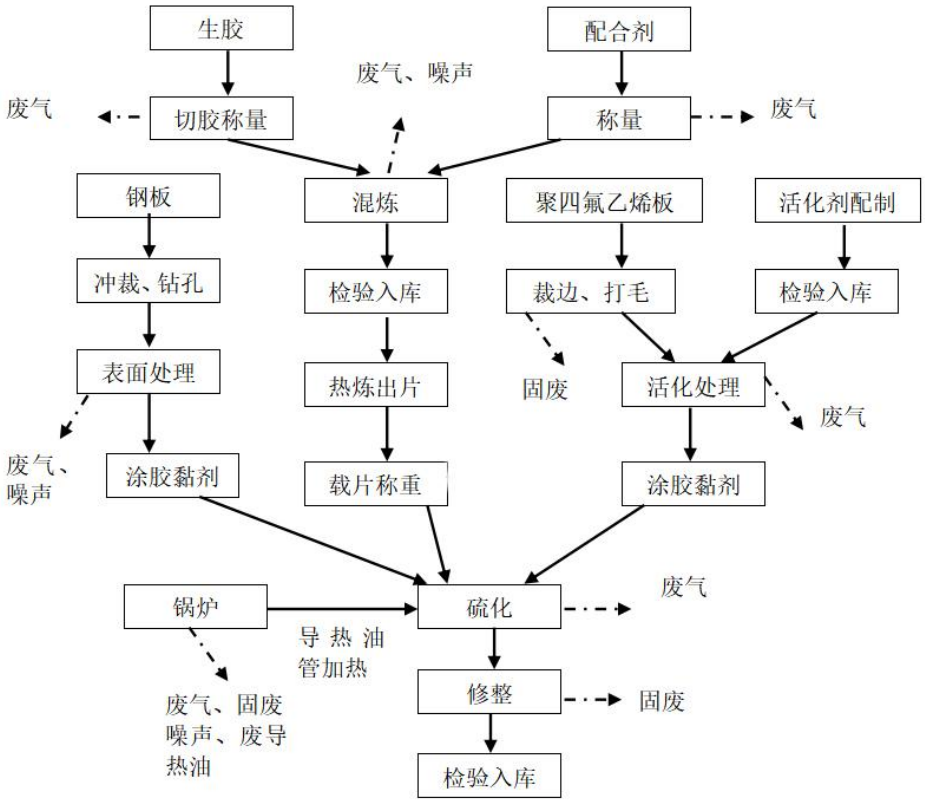


图 2-4　公路桥梁支座（板式）工艺流程及产污环节图

1）、现有废气产生和排放情况

（1）、废气：

该项目大气污染物主要是机械加工过程中切割出现的粉尘、焊接过程中产生的焊烟、涂胶车间锅炉废气、称量和进料口产生的粉尘、抛丸粉尘、炼胶、出片、硫化以及涂胶等产生的有机废气。

①机械加工切割过程中出现的粉尘

粉尘：在下料和机加工过程中项目根据零件的特征，利用激光切割机等机加设备对板件存放区的钢材进行切割，进一步提高材料利用率，切割过程产生的烟尘经滤筒除尘器处理，无组织排放，可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值要求。

②焊接过程中产生的焊烟

项目生产时采用气体保护焊（保护气体 CO_2）和氩弧焊焊接方式，采用手工焊接，焊接烟尘经集气罩收集，经固定式焊烟净化器处理后，通过 15 米高（DA004）排气筒有组织排放。

③锅炉废气:本项目导热油锅炉，锅炉内装有导热油，经天然气间接加热后，天然气燃烧废气天然气属清洁能源，经低氮燃烧装置处置后，通过 15 米高（DA003）排气筒有组织排放。

④称量和进料口产生的粉尘、炼胶、压片、硫化产生的有机废气：车间称量、进料口、混炼粉尘主要产生于称量、进料和混炼阶段，炭黑、碳酸钙等材料采用密闭式自动配料系统贮存和称量，称量和进料口均设置集气设施，炼胶机投料门和混炼工序上方安装有吸尘罩，倒胶装置上方安装**集气罩，然后能过脉冲除尘器+喷淋塔+二级活性炭吸附处理后，通过 15m 高排气筒（DA002）达标排放**。

⑤项目设有 2 台抛丸清理机用于钢材表面除锈，设备自带布袋除尘器除尘，无组织排放，可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值要求。

⑥车间炼胶、压片、硫化及刷胶产生的有机废气：在炼胶、出片、硫化及刷胶产生的少量的无组织排放有机废气，主要为非甲烷总烃。现车间炼胶、出片、硫化及涂胶产生的有机废气采用集气罩、集气管道集中收集后，进入喷淋塔+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排。

	
切割滤筒出除尘器	收集管
	
抛丸布袋除尘器	抛丸机进出口帘子
	
炼胶硫化过程中环保设备（脉冲除尘器+喷淋塔+二级活性炭）	炼胶硫化排气筒 DA002

	
硫化收集罩	**密练收集罩**
	
低氮燃烧器	**锅炉排气筒 DA003**
	
焊烟净化器	**焊烟排气筒 DA004**

监测结果：根据 2026 年 6 月 15 日、7 月 6 日例行监测，如下表所示：

表 2-13 无组织废气监测结果表 （单位：mg/m^3）

采样日期	检测点位	检测项目	检 测 结 果 （小时均值）	标准限值
2026.06.15	1#项目地厂界东北	颗粒物	0.176	1.0

	侧内高 1.5m 处	苯	未检出					0.1
		甲苯	未检出					0.2
		二甲苯	未检出					0.2
	2#项目地厂界西南侧外 3m 高 1.5m 处	颗粒物	0.273					1.0
		苯	未检出					0.1
		甲苯	未检出					0.2
		二甲苯	未检出					0.2
	3#项目地厂界南侧外 3m 高 1.5m 处	颗粒物	0.215					1.0
		苯	未检出					0.1
		甲苯	未检出					0.2
		二甲苯	未检出					0.2
	4#项目地厂界东南侧外 3m 高 1.5m 处	颗粒物	0.293					1.0
		苯	未检出					0.1
		甲苯	未检出					0.2
		二甲苯	未检出					0.2
	1#项目地厂界东北侧内高 1.5m 处	臭气	<10	<10	<10	<10	<10	20
	2#项目地厂界西南侧外 3m 高 1.5m 处	臭气	<10	<10	<10	<10	<10	20
	3#项目地厂界南侧外 3m 高 1.5m 处	臭气	<10	<10	<10	<10	<10	20
	4#项目地厂界东南侧外 3m 高 1.5m 处	臭气	<10	<10	<10	<10	<10	20
	1#项目地厂界东北侧内高 1.5m 处	非甲烷总烃	0.74	0.67	0.64	0.58	0.66	/
	2#项目地厂界西南侧外 3m 高 1.5m 处	非甲烷总烃	1.56	1.64	1.72	1.78	1.68	/
	3#项目地厂界南侧外 3m 高 1.5m 处	非甲烷总烃	1.13	1.07	1.02	1.22	1.11	/
	4#项目地厂界东南侧外 3m 高 1.5m 处	非甲烷总烃	1.62	1.59	1.56	1.70	1.62	/
	最大值						1.68	2.0

表 2-14 有组织废气监测结果表

采样日期	检测点位	检测项目	单位	检 测 结 果 （小时均值）	标准限值
2026.06.15	1#DA004 焊接废气排放口距地 4.5m 垂直管道处	标干排气流量	m^3/h	7860	/
		颗粒物排放浓度	mg/m^3	2.6	120
		颗粒物排放速率	kg/h	0.020	3.5
	2#DA002 炼胶硫化刷胶	标干排气流量	m^3/h	26623	/
		颗粒物排放浓度	mg/m^3	4.7	12

	废气排气口距地 13m 垂直管道处	颗粒物排放速率	kg/h	0.13				/
	3#DA003 锅炉排气口距地 5.5m 垂直管道处	标干排气流量	m^3/h	1286				/
		排气中 O_2 含量	%	4.8				/
		颗粒物实测浓度	mg/m^3	4.5				/
		颗粒物排放浓度	mg/m^3	4.9				10
		颗粒物排放速率	kg/h	5.8×10^{-3}				/
	2#DA002 炼胶硫化刷胶废气排气口距地 13m 垂直管道处	标干排气流量	m^3/h	25845	26069	26058	25991	/
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m^3	5.29	2.95	6.94	5.06	10
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.14	0.077	0.18	0.13	/
		苯排放浓度	mg/m^3	未检出	未检出	未检出	未检出	1
		苯排放速率	kg/h	/	/	/	/	0.2
	2#DA002 炼胶硫化刷胶废气排气口距地 13m 垂直管道处	甲苯排放浓度	mg/m^3	未检出	未检出	未检出	未检出	15
		甲苯排放速率	kg/h	/	/	/	/	/
		二甲苯排放浓度	mg/m^3	未检出	未检出	未检出	未检出	15
		二甲苯排放速率	kg/h	/	/	/	/	/
2026.07.06	3#DA003 锅炉排气口距地 5.5m 垂直管道处	标干排气流量	m^3/h	771	841	734	782	/
		排气中 O_2 含量	%	3.8	3.6	3.6	3.7	/
		二氧化硫实测浓度	mg/m^3	未检出	未检出	未检出	未检出	/
		二氧化硫排放浓度	mg/m^3	/	/	/	/	10
		二氧化硫排放速率	kg/h	/	/	/	/	/
		氮氧化物实测浓度	mg/m^3	24	24	23	24	/
		氮氧化物排放浓度	mg/m^3	24	24	23	24	30
		氮氧化物排放速率	kg/h	0.018	0.020	0.017	0.018	/
		一氧化碳实测浓度	mg/m^3	未检出	未检出	未检出	未检出	/
		一氧化碳排放浓度	mg/m^3	/	/	/	/	100
		一氧化碳排放速率	kg/h	/	/	/	/	/
2026.06.15	3#DA003 锅炉排气口	烟气黑度	林格曼黑度，级	<1				≤1
	2#DA002 炼胶硫化刷胶废气排气口距地 13m 垂直管道处	标干排气流量	m^3/h	27767	25795	24052	27767	/
		臭气	无量纲	150	150	130	150	2000

监测结果：根据监测报告可知：1#DA004 焊接废气排放口、2#DA002 炼胶硫化刷胶废气

排气口有组织废气颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 中“轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置”浓度排放限值要求；2#DA002 炼胶硫化刷胶废气排气口有组织废气苯满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中橡胶制品制造行业标准限值，有组织废气臭气满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 中恶臭污染物排放标准值，3#DA003 锅炉排气口有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、一氧化碳、烟气黑度满足《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB 51/2672-2020）表 2 中高污染燃料禁燃区内标准限值。

2）、现原有废水产生和排放情况

现有项目生产过程中仅有设备冷却用水，循环使用不外排，外排污水主要为员工办公污水。

现有污染治理措施：食堂餐饮废水经隔油池隔油处理后与生活污水一起经厂区预处理池处理后，进入园区污水管网，并最终进入新津红岩污水处理厂处理，CODcr、氨氮、总磷达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类限值要求，TN 执行四川省地方标准《四川省岷江、沱江流域水污染排放标准》（DB51/2311-2016）后外排进入岷江。

根据 2026 年 6 月 15 日，例行监测结果如下表所示。

表 2-15 废水监测结果表

检测点位	1#污水排口						标准限值
采样日期	检测项目	单位	检 测 结 果				
			第一次	第二次	第三次	平均值	
2026.06.15	pH 值	无量纲	7.3（23.2℃）	7.3（22.6℃）	7.2（22.1℃）	/	6~9
	悬浮物	mg/L	9	9	9	9	400
	化学需氧量	mg/L	24	27	25	25	500
	五日生化需氧量	mg/L	5.4	6.0	5.5	5.6	300
	氨氮	mg/L	1.22	1.15	1.21	1.19	45



预处理池

监测结果：生活污水总排放口测得 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量检测结果符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准最高允许排放浓度，氨氮检测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准排放限值。

3）、现有固废产生和排放情况

现有项目生产过程产生的固体废弃物主要为废钢板、废边角料、废铁屑、生活垃圾、废活性炭、含油废抹布及手套、废机油类。

固体废弃物产生及处理情况一览表见 2-16。

表 2-16　现有项目固体废弃物产生及处理情况

污染源	污染物种类	排放情况	处置情况
固废	废钢板、不含矿物油的废边角料、废铁屑	250t/a	外售废品收购站
	废焊材	0.01t/a	
	除尘灰	0.2t/a	
	生活垃圾	30t/a	
	化粪池污泥	0.2t/a	
	废包装材料	0.7t/a	
	橡胶废边角余料	1t/a	供应商回收处理
	废机油桶、废乳化液桶、废胶桶和废油漆桶	0.5t/a	交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处置
	废导热油	1t/2a	
	废机油	0.5t/a	
	废乳化液	0.5t/a	
	废活性炭	2.5t/a	





危废暂存间

4）、噪声污染

现项目噪声源主要为生产过程中各种机械加工设备噪声，源强为 80~90dB(A)。产生的噪声通过隔声、减震、距离衰减后，噪声均能有实现达标排放。

根据 2026 年 6 月 15 日，例行监测结果如下表标所示。

表 2-17 噪声监测结果表

检测点位 检测时间		2026.06.15					
		昼 间			夜 间		
		测量值	背景值	排放值	测量值	背景值	排放值
1#	项目地厂界东南侧外 1m 高 1.2m 处	54.9	/	/	46.4	/	/
2#	项目地厂界南侧外 1m 高 1.2m 处	56.2	/	/	46.9	/	/
3#	项目地厂界西南侧外 1m 高 1.2m 处	54.5	/	/	47.0	/	/
4#	项目地厂界西侧外 1m 高 1.2m 处	55.0	/	/	46.7	/	/
备注	1．噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值，标准限值为昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A）； 2．此次检测结果仅对此次采样负责。						

监测结果：根据例行监测结果：噪声昼间范围为 55dB(A)~60dB(A)、夜间范围为 55dB(A)~60dB(A)。厂界噪声昼间监测值均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

4、已建项目污染物产生及排放情况汇总情况

已建项目污染物产生及排放情况汇总情况一览表见表 2-18。

表2-18 现有项目污染物产生、排放统计表

污染源	污染物名称	现有工程许可排放量	现有工程实际排放量
废气	颗粒物	0.905t/a	0.748t/a
	VOCS	0.17483t/a	0.1581t/a
废水	生活污水	5970m^3/a	5970m^3/a
	COD	2.99t/a	2.99t/a
	NH_3	0.14t/a	0.14t/a
	TP	0.072t/a	0.072t/a
固废	废钢板、废边角料、废铁屑	280t/a	250t/a
	废焊材	0.01t/a	0.01t/a
	除尘灰	0.2t/a	0.2t/a
	生活垃圾	30t/a	30t/a
	化粪池污泥	0.2t/a	0.2t/a
	废包装材料	0.7t/a	0.7t/a
	橡胶废边角余料	1t/a	1t/a
	废机油桶、废乳化液桶、废胶桶和废油漆桶	0.5t/a	0.5t/a

	废导热油	1t/2a	1t/2a
	废机油	0.5t/a	0.5t/a
	废乳化液	0.5t/a	0.5t/a
	废漆渣	2t/a	0t/a
	废过滤棉	0.5t/a	0t/a
	废活性炭	3t/a	2.5t/a

5、总量控制指标

原环评中项目废水总量控制指标为：

COD：2.99t/a，NH_3-N：0.14t/a，TP：0.269t/a（由污水排放口排入市政管网的量）；

COD：0.29t/a，NH_3-N：0.03t/a，TP：0.048t/a（由新津红岩污水处理厂排入岷江的量）

6、现有环保问题识别及“以新带老”措施

根据现场调查，现有项目运行至今未受到环保投诉，同时结合调查，项目存在以下问题：

1、切割产生的废气通过收集管收集后，经滤筒除尘器处理，未安装排气筒，直接无组织排放。

评价要求建设单位按有组织排放，安装 15m 高排气筒排放。

2、抛丸机产生的抛丸粉尘，经自带布袋除尘器除尘处理，未安装排气筒，直接无组织排放。

评价要求建设单位按有组织排放，安装 15m 高排气筒排放。



图 1　生产厂房现状图

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

为了解该建设项目所在区域环境质量现状，本次环评采用现场监测与资料复用法相结合的方式，对本项目所在地块的环境质量现状进行分析。

一、环境空气质量现状

1、大气环境质量

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》可知："大气环境。常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据"。

（1）达标区判定

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（试行）》（污染影响类），基本污染物环境质量现状数据优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论；其他污染物环境质量现状数据优先采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续 1 年的监测数据，在没有相关监测数据或监测数据不能满足导则规定的评价要求时，应按相应要求进行补充监测。

根据《2025 年成都市环境空气质量状况》中的数据对项目所在地的环境质量现状进行调查。环境空气质量报告数据见下表：

表 3-1 2025 年成都市空气质量现状评价表

污染物	评价指标	年均浓度(ug/m³)	标准值(ug/m³)	占标率	达标情况
SO_2	年平均质量浓度	4	60	6.67%	达标
NO_2	年平均质量浓度	26	40	65%	达标
PM_{10}	年平均质量浓度	51	60	85%	达标
$PM_{2.5}$	年平均质量浓度	33	30	110%	不达标
CO	日均第 95 百分位数	0.9mg/m³	4mg/m³	22.5%	达标
O_3	日最大 8 小时均值	164	160	102.5%	不达标

根据《2025 成都生态环境状况公报》结果显示:SO_2、NO_2、PM_{10}、CO、$PM_{2.5}$ 均达标。2025 年，成都市主要污染物 SO_2 年均浓度为 4 微克/立方米，同比上升 33.3%; NO_2 年均浓度为 26 微克/立方米，同比上升 8.3%；O_3 日最大 8 小时平均第 90 百分位

浓度值为 164 微克/立方米，同比下降 3.5%;$PM_{2.5}$ 年均浓度为 33 微克/立方米，同比上升 3.1%;PM_{10} 年均浓度为 51 微克/立方米，同比上升 6.2%;CO 日均值第 95 百分位浓度值为 0.9 毫克/立方米，同比持平，本项目所在区域为不达标区。

2、达标规划

达标规划根据 2018 年 9 月发布的《成都市空气质量达标规划》，成都市大气环境质量达标期限与分阶段目标:到 2027 年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家环境空气质量二级标准，全面消除重污染天气。

表 3-2 成都市空气质量改善指标表 单位 μg/m³

时间	$PM_{2.5}$ 年均浓度	PM_{10} 年均浓度	NO_2 年均浓度	优良天数比例%
2027 年	35	67	40	55

现有《成都市空气质量达标规划》未进行更新，且《成都市空气质量达标规划》未满足《环境空气质量标准》(GB3095-2026)过渡阶段浓度限值二级标准。成都市大气环境质量达标总体战略:以未达标、健康危害大的 $PM_{2.5}$ 作为重点控制因子，协同控制臭氧污染，实施空气质量全面达标战略。一是通过升级产业结构、优化空间布局、调整能源结构、推行清洁生产、引导绿色生活，加强大气污染源头控制;二是以工业源、移动源、扬尘源等为重点控制对象，推进多污染源综合防治；三是针对 NO_2、SO_2、PM_{10}、$PM_{2.5}$、VOCs 等大气污染物，开展多污染物协同控制，推进大气氨的排放控制。到 2027 年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家环境空气质量二级标准，全面消除重污染天气。

（2）其他污染物环境空气质量现状评价

本项目特征污染物包括 TSP，本次评价引用四川中望正检环境检测有限公司于 2024 年 8 月 28 日~2024 年 8 月 31 日对本项目所在地东北侧约 445m 祥隆科技处 TSP 的监测数据。

①监测布点：设置 1 个监测点，位于祥隆科技处南侧外。

②监测项目：总悬浮颗粒物（TSP）。

③监测频次：连续监测 3 天，TSP 监测 24 小时均值。

④采样分析方法：监测项目的监测方法、方法来源及使用仪器见下表：

表3-3环境空气监测方法及方法来源表

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ1263-2022	MH1200型全自动大气采样器（CY-108）HZ-124/35型电子天平（十	7 μg/m³

			万）（SY-3）	

⑤监测结果

项目所在地大气环境质量现状监测结果见下表：

表3-4 大气环境质量监测结果表

序号	监测点位	检测项目	单位	采样日期	检测结果	标准限制	结果评价
1#	祥隆科技公司南侧外	总悬浮颗粒物	μg/m³	8.28-8.29	109	300	达标
				8.29-8.30	108		达标
				8.30-8.31	95		达标

由上表可知，项目所在地区域环境空气中 TSP 监测结果满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）二级标准限值。项目所在地环境空气质量现状良好。

2、地表水环境

本项目营运期生活污水经厂区已建预处理池处理后经园区污水管网进入新津红岩污水处理厂，废水经新津红岩污水处理厂处理达四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中表 1 工业园区集中式污水处理厂主要水污染物排放浓度限值（其中总磷污染物达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准，未列入的污染物参照《城镇污水处理厂污染物排放 标准》（GB18918-2002）一级 A 标准执行）后，最终排入岷江。

本项目营运期废水经预处理达标后，经市政污水管网进入污水处理厂处理，达标后最终排入岷江。根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），本项目应优先采用国务院生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况信息。由于新津县人民政府网站未对岷江段水质进行公布，因此，本项目引用《2025 成都生态环境质量公报》中地表水环境状况信息。

根据《2025 成都生态环境质量状况》：成都市岷、沱江水系成都市控及以上地表水监测断面 114 个，2025 年监测结果表明，岷、沱江水系成都段地表水水质总体呈优，实际监测的 114 个断面中，Ⅰ～Ⅲ类水质断面 114 个，占 100.0%（Ⅰ类水质断面 1 个，占比 0.8%；Ⅱ类水质断面 85 个，占比 74.6%；Ⅲ类水质断面 28 个，占比 24.6%）；无Ⅳ～Ⅴ类和劣Ⅴ类水质断面。

项目位于成都市新津区，所在水系为岷江水系，项目所在区域附近地表水水质为Ⅲ类，满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。因此，区域地表水环境质量状况较好。

3、声环境

本项目 50m 内不存在声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编 制技术指南（污染影响类）》（试行），可不进行声环境质量监测。

4、生态环境

项目位于工业园区内，本项目在现有厂房内建设，不新增用地，且项目周边无生态环境保护目标，因此可不进行生态现状调查。

5、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

6、地下水环境

项目厂界外 500 米范围内无地下水环境保护目标，且建设单位厂区采取分区防渗措施后不会对地下水造成污染，因此本次评价不针对地下水环境质量监测。

7、土壤环境

项目厂界周边无土壤环境保护目标，且建设单位厂区采取分区防渗等措施后不会对土壤造成污染，因此本次评价不针对土壤环境质量监测。

环境保护目标

1、大气环境：根据现场踏勘，厂界外 500 米范围内大气环境保护目标如下表所示。

2、声环境：厂界外 50 米范围内均为工业企业，不存在声环境保护目标。

3、地下水环境：厂界外 500 米范围内不存在的地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境：项目位于工业园区内，建设单位在已建厂房建设本项目，不新增用地，且项目周边无生态环境保护目标。

表3-5 项目环境保护目标一览表

环境要素	保护对象	方位	距离厂界距离（m）	规模	功能	环境功能
大气环境	成都技师学院新津分院	西北	356	1000 人	学校	《环境空气质量标准》(GB3095-2026)二级标准
	纯阳雅庭	西南	55	500 人	居民小区	
	纯阳四期	西北	400	2000人	居民小区	
	仁爱医院	南	290	100 人	医院	
	纯阳花园	南	303	2000人	居民小区	
	新津实验小学北区	东南	440	200人	学校	
噪声	/	/	/	/	/	/
地下水	/	/	/	/	/	/

污染物排放控制标准

1、废水污染物

本项目污水厂区已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表 4 三级标准（其中氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中表 1 B 级限值）后经市政管网排入新津红岩污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB 51/2311-2016）表 1 中“工业园区集中式污水处理厂”排放浓度限值（环评审批要求 COD、BOD、氨氮、总磷执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中III类标准浓度限值，未列入的污染物参照《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 中一级 A 标最高允许排放浓度）后，最终排入岷江。其标准值详见下表。

表 3-6 水污染物排放执行标准

污染物	项目废水接管标准		污水处理厂尾水排放标准	
	标准值（mg/L）	标准来源	标准值（mg/L）	标准来源
pH	6~9	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准	6~9	《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB 51/2311-2016）表 1 中“工业园区集中式污水处理厂”排放浓度限值
SS	400		10	
石油类	20		1	
总氮	70		15	
COD	500		40	《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中III类标准浓度限值
BOD_5	300		10	
氨氮	45	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中表 1 B 级限值	3（5）	
总磷	8		0.2	

《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）相关排放限值〔其中 COD、BOD、氨氮、总磷执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准限值要求〕后排入岷江。本项目在污水处理厂能力范围内

2、废气污染物

本项目颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放限值。

表 3-7 废气污染物排放执行标准

《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值					
污染物	最高允许排放浓度，mg/m^3	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度，m	二级	监控点	浓度，mg/m^3
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0

3、噪声

项目施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2025）中表 1 规定的排放限值。

表 3-8 建筑施工场界环境噪声排放标准限值　　单位：dB(A)

昼间	夜间
70	55

营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表 1 规定的 3 类声环境功能区的排放限值。

表 3-9　工业企业厂界环境噪声排放限值　　单位：dB（A）

厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间
3 类	65	55

4、固体废物

一般工业固体废物采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）。

总量控制指标

1、废水

本项目废水排放量为 972m^3/a，经厂区预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表 4 三级标准（其中氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中表 1 B 级限值）后经市政管网排入新津红岩污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB 51/2311-2016）表 1 中“工业园区集中式污水处理厂”排放浓度限值（其中 TP 执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中III类标准浓度限值，未列入的污染物参照《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 中一级 A 标最高允许排放浓度）后，废水最终排入岷江。项目废水总量控制建议指标如下：

（1）预处理池排口：

CODcr：972m^3/a×500mg/L×10^{-6}=0.486t/a；

NH_3-N：972m^3/a×45mg/L×10^{-6}=0.044t/a；

TP：972m^3/a×8mg/L×10^{-6}=0.0078t/a。

（2）新津红岩污水处理厂：

CODcr：972m^3/a×20mg/L×10^{-6}=0.019t/a；

NH_3-N：$972m^3/a \times 1mg/L \times 10^{-6}=0.001t/a$；

TP：$972m^3/a \times 0.2mg/L \times 10^{-6}=0.0002t/a$；

2、废气

本项目运营期废气仅为颗粒物，颗粒物排放量为 0.0230t/a（其中有组织 0.0066t/a、无组织 0.0164t/a）。

本次新申请总量控制指标

表 3-10 本项目总量指标一览表　单位：t/a

污染物			现有工程量	“以新带老”削减量	本项目	全厂
废气	颗粒物		0.748	0	0.023	0.771
	VOCs		0.1581	0	0	0.1581
废水	厂区总排口	COD	2.99	0	0.486	3.476
		NH_3-N	0.14	0	0.044	0.184
		TP	0.072	0	0.0078	0.0798
	新津红岩污水处理厂《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III类	COD	0.29	0	0.019	0.309
		NH_3-N	0.03	0	0.001	0.031
		TP	0.0012	0	0.0002	0.0014

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	**1、施工期废水** **施工人员生活废水：**施工期高峰期施工人员约 6 人，按每人每天产生生活废水 50L 计，日排放生活废水 0.3m^3/d，生活废水主要污染物浓度：COD_{cr}：500mg/L、BOD_5：300mg/L、NH_3-N：40mg/L、SS：400mg/L。施工人员生活废水依托厂区已建预处理池处理后，排入市政污水管网。 **施工废水：**由于本项目施工期主要是设备安装，无土建工程，无施工废水产生。 **2、施工废气** **扬尘：**施工期由于设备的放置与地面的碰撞，以及车辆的运输会产生少量的地面扬尘。施工地面扬尘属低矮排放源，影响范围小，时间短，且设备安放产生的地面扬尘量极小，随施工结束后消除。 **3、施工机械噪声** 本项目施工期不再涉及土建工程，噪声源主要为设备安装过程中使用的各种机械设备：钻孔机、电锤等，其噪声值在 70～90dB(A)之间。 施工方需要采取的防治措施有：文明施工方式，装卸、搬运不抛掷。为进一步防止施工噪声对周围环境影响，在后续施工过程中，除了采取上述措施外，施工方选用低噪声设备，合理进行施工布置；合理安排施工时间，每天 22 点至次日凌晨 7 点禁止高噪声机械施工和电动工具作业；在高噪声设备附近加设可移动的简易隔声屏。通过采取以上对策措施，使施工期间场界噪声满足《建筑施工场界噪声限值》（GB12523-2025）标准。 **4、施工期固体废物处置** 项目施工期产生的固体废物主要为设备废包装材料和施工人员生活垃圾。设备包装材料全部外售处置；施工期施工人员生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计算，施工高峰期施工人员约 6 人，施工垃圾产生量为 3kg/d，垃圾桶收集，交由环卫部门清运处置。

运营期环境影响和保护措施

1、大气污染物排放及治理措施

根据工程分析，项目运营期产生的废气主要为：焊接工序产生焊接烟尘。

（1）废气源强核算

装配式墙板阻尼器生产过程中会涉及焊接，本项目不新增新的焊接工位，利用现有项目已设置的焊接工位进行生产。焊接过程主要产生的废气污染物为焊接烟尘（颗粒物）。

项目运营期废气产生量核算见下表。

表 4-1　项目废气产生量核算一览表

污染物名称		对应工段年作业时间	产污系数核算来源	原料使用量	产污核算结果
焊接	焊接烟尘	900h	根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中“机械行业系数手册”中“焊接”中“二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊”颗粒物产污系数为 20.5kg/t-药芯焊丝	项目焊丝年使用量为 4.0t	0.0820t/a、0.09111kg/h

（2）拟采取的废气治理措施

现有措施：现有焊接工位设有焊接烟尘集气罩（收集效率不低于 80%，例行监测报告中风量 7860m^3/h），收集的废气通过已设置的烟尘净化器（烟尘净化效率 90%）处理后，通过 15m 排气筒（DA004）排出。

存在问题及整改措施：本项目利用现有项目已设置的焊接工位，无需整改。

项目现有废气治理措施情况见下表。

表 4-2　拟采取的废气治理措施一览表

污染物名称		废气收集措施	收集及处理效率，处理系统风机风量	废气处理措施
焊接工段	颗粒物	建设单位设置固定焊接区域，设置 3 个焊接工位，焊接工位上方安装万向集气罩收集废气	**收集效率：**80% **废气收集风量：**设置 3 个万向集气罩，已设置集气罩为圆形，尺寸为 0.4m），集气罩距离焊接操作区约 0.4m，集气罩最远端设计风速 0.6m/s，参考《简明通风设计手册》中上吸式排风罩的排气量的计算公式来计算：风机风量为 L=K（安全系数，一般区 1.4）*P（排风罩周长）*H（罩口至有害物源的距离）*V（控制风速）=1.4*1.256*0.4*0.6*3600*3=4557.77m^3/h	废气收集后，经（焊烟净化器）处理后，经 DA004 排气筒排放（排口距地高度 15m）。考虑到弯头损失，废气处理系统现有风机风量 7860m^3/h 能满足要求

（3）项目产污环节、污染物种类、排放形式、污染治理设施

① 有组织排放

本项目新增及实施后焊接工段有组织废气排放情况见下表。

表 4-3　焊接工段有组织废气排放情况一览表

排放源	产污情况		排放情况			无组织排放情况	
	速率 kg/h	产生量 kg/t	浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率（kg/h）	排放量（t/a）
焊接烟尘（新增）	0.09111	0.0820	1.14	0.0073	0.0066	0.0182	0.016

（*1）：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值，最高允许排放浓度为 120 mg/m³，15m 最高允许排放速率为 3.5 kg/h；

② 依托排气筒（DA004）达标排放可行性分析

本项目新增焊接烟尘依托现有项目已建排气筒（DA004）进行排放。**排气筒（DA004）现有排放的废气为焊接烟尘。**

根据前文，现有焊接工段烟尘监测报告，依托排放的排气筒（DA004）废气达标排放情况见下表。

表 4-3　依托排气筒 DA004 排放情况一览表

排放源		颗粒物		
		焊接烟尘（现有）	焊接烟尘（新增）	合计
排放情况	浓度 mg/m³	3.4	1.14	4.54
	速率 kg/h	0.02	0.0073	0.0273
	排放量 t/a	0.096	0.0066	0.1026
评价标准	浓度 mg/m³	120		
	排放速率 kg/h	3.5		
排气筒参数	编号	DA004		
	高度(m)	15		
	风量(m³/h)	7860		

从上表可以看出，本项目新增焊接烟尘后，依托排气筒 DA004 排放浓度及速率均，最高允许排放浓度为 120 mg/m³，15m 最高允许排放速率为 3.5 kg/h，可实现达标排放。

2）废气治理措施可行性

项目运营期焊接烟尘依托现有集气罩收集后，汇至焊烟净化器处理后，经 DA004

排气筒排放（排口距地高度 15m）。废气收集措施及处理措施可确保污染物达标排放，废气治理措施可行。

（4）排放口基本信息

厂区废气排放口情况见下表。

表 4-4 排放口情况一览表

排放口基本情况							排放标准
排放口名称	排气筒高度	内径	温度	编号	类型	坐标	
焊接工序-烟尘排放口	15m	0.6m	20℃	DA004	一般排放口	103.796343; 30.342933	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级（其他）标准

（5）废气非正常排放分析

废气非正常工况主要考虑生产过程中废气处理系统发生故障不能正常运行，污染物未经处理直接排放的情况。非正常工况下，废气污染排放情况见下表。

表 4-5 废气非正常排放情况核算一览表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度（mg/m³）	非正常排放速率（kg/h）	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
焊接工序	TA001 废气处理系统故障/维护不到位	颗粒物	67.88	0.4073	1h	1 次/2 年	加强废气治理措施维护，定期检修，做好环保设备巡检记录

（6）大气环境影响分析

根据现场踏勘，厂界外 500 米范围内大气环境保护目标为：北侧紧邻白象食品股份有限公司；西北侧 360m 为成都技师学院新津分院；西南侧 110m 处为纯阳雅庭；南侧 110m 为四川秋华食品有限公司，290m 处为仁爱医院和成都程锦食品有限公司，390m 处为纯阳四期；项目运营期针对废气采取了严格的治理措施，可确保污染物达标排放，不会对其造成不良影响。

综上所述。项目营运期采取上述治理措施后，污染物能够做到达标排放，不会对评价范围内的环境空气造成明显影响。同时，项目经过采取严格的大气污染防治措施后，运营期排放的废气不会对周围环境产生明显影响。

（7）卫生防护距离设置

根据建设项目环境影响报告表编制技术指南要求，报告表不做卫生防护距离设置要求。

因此本项目不设置卫生防护距离。

（8）废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），建设单位厂区废气监测计划如下：

表 4-6 废气监测点位、指标及监测频次

类别	废气来源	监测点位	监测指标	监测频次
有组织	焊接工序	废气排气筒 DA004	颗粒物	1 次/年
无组织	/	厂界上风向设 1 个点位；下方向设 2~3 个点位	颗粒物	1 次/年

2、废水产生及治理措施

（1）废水源强及治理措施

1）废水产生情况

项目不设置食堂、住宿。地面清洁方式为扫帚清扫，不涉及模具清洗。根据项目水平衡分析，项目排放废水为员工生活污水、养护废水、震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水，废水排放量为 3.24m^3/d，972m^3/a。

2）废水治理措施

生活污水、养护废水：外排废水经厂区已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政管网排入新津红岩污水处理厂，废水经污水处理厂处理达标后，排入岷江。

震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水：收集引至 1 座沉淀池（1 座，容积 4m^3）沉淀处理后，进入厂区已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政管网排入新津红岩污水处理厂，CODcr、氨氮、总磷达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类限值要求后，最终排入岷江。

（2）项目废水达标分析

项目运营期外排废水主要为生活污水、养护废水、震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水，产生量为 972m^3/a，项目外排废水涉及水质：COD≤500mg/L，BOD_5≤200mg/L、SS≤300mg/L、NH_3-N≤45mg/L，总磷≤8mg/L，石油类≤30mg/L，污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经市政管网进入新津红岩污水处理厂处理，最终排入岷江

表4-7　项目废水产生及排放情况一览表

废水性质		COD_{cr}	BOD_5	SS	NH_3-N	TP	石油类
废水总排放量		972m^3/a					
处理前	产生浓度（mg/L）	550	250	350	48	12	40
	产生量（t/a）	0.535	0.243	0.340	0.047	0.012	0.039
预处理池处理后	排放浓度（mg/L）	500	200	300	45	8	30
	排放量（t/a）	0.486	0.194	0.292	0.044	0.008	0.029
新津红岩污水处理厂处理后	排放浓度（mg/L）	20	4	10	1.0	0.2	1.0
	排放量（t/a）	0.019	0.004	0.010	0.001	0.0002	0.001

（3）项目废水处理可行性分析

1）预处理池依托可行性分析

根据现场踏勘，依托厂区已建预处理池 1 座，有效容积为 20m^3，设计水力停留时间 12h，设计处理能力为 40m^3/d，现富余废水处理能力 20m^3/d。本项目单日最大废水产生量为 3.24m^3，因此该预处理池剩余处理能力可满足项目废水处理需求，依托可行。

2）新津红岩污水处理厂依托可行性

新津红岩污水处理厂：新津红岩污水处理厂服务范围将调整为：新津旧城区、城北片区、工业园区 A 区、南河组团、纯阳片区、宝资山片区、民航飞行学院西片区、岷江以东、普兴-金华片区、含天府新区配套区及物流园区。新津红岩污水处理厂改扩建项目设计总规 模为 20 万 m3 /d，分两期实施；其中近期规模为 8 万 m3/d，设计年限为 2020 年；远期总规 模为 20 万 m3/d，设计年限为 2030 年，现剩余处理能力 6.5 万 m^3/d，完全能接纳本项目产生的 3.24m^3/d 的生活污水。污水处理工艺为“预处理+A_2/O-AO/MBR+紫外线消 毒+臭氧接触氧化工艺”，达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）相关排放限值〔其中 COD、BOD、氨氮、总磷执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准限值要求〕后排入岷江。本项目在污水处理厂能力范围内。同时，项目废水经预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，满足污水处理厂进水水质要求，不会对污水处理厂的污水处理系统造成冲击。

综上，就服务范围、处理能力而言，本项目采取的废水处理措施可行，可实现

达标排 放，不会改变评价区地表水现有质量级别和功能。

（4）废水非正常排放分析

本项目废水非正常工况主要考虑预处理池损坏，导致项目废水不能达标排放的情况。主要处理措施为：项目暂停员工生活用水和员工洗手废水，确保无废水排放，同时及时对预处理池进行维护和检修，且预处理池维护和检修完成后，方可恢复员工生活正常用水。

（5）废水排放口信息

本项目无独立废水排口，废水依托厂区已建预处理池处理后排放。本项目废水排口信息见下表。

表 4-8 废水排放口基本信息表

排口名称	排放口编号	排放口坐标		排放口类型	排放规律	排放标准	排放去向
		经度	纬度				
废水排口	DW001	103°47′45.679″	30°25′42.501″	一般排口	间断排放	NH_3-N、TP 执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 标准，其它执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准	经新津红岩污水处理厂处理后排入岷江

（6）废水监测计划

本项目污水经市政污水管网排入污水处理厂，属于间接排放。根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017），项目营运期废水监测计划如下。

表 4-9 项目废水监测计划

监测点位	监测频次	监测因子	执行标准
DW001	1 次/年	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准

3、噪声污染分析

（1）源强分析

项目运营期设备噪声源强见下表。

运营期环境影响和保护措施

表 4-10　工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

建筑物名称	声源名称	声源源强 dB（A）	声源控制措施	空间相对位置（分别以车间西南角为起点，建筑墙体向东、向北分别为 X、Y 轴）m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB（A）				运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声				
																	声压级/dB（A）				建筑物外距离/m
				X	Y	Z	北	东	南	西	北	东	南	西			北	东	南	西	
生产车间内	数控钢筋弯箍机	80	选用低噪声设备；厂房隔声；加强保养维护等措施	40	72	1.0	5	9	72	40	66.0	60.9	42.9	48.0	16h	15	51.0	45.9	27.9	33.0	1
	钢筋切断机	85		40	72	1.0	5	9	72	40	71.0	65.9	47.9	53.0		15	56.0	50.9	32.9	38.0	1
	钢筋弯曲机	75		42	72	1.0	5	7	72	42	61.0	58.1	37.9	42.5		15	46.0	43.1	22.9	27.5	1
	震动棒	80		28	30	0.5	47	21	30	28	46.6	53.6	50.5	51.1		15	31.6	38.6	35.5	36.1	1
	二保焊机*3	75（80）		46	70	0.5	7	3	70	46	62.9	70.5	43.1	46.7		15	48.1	55.5	28.1	31.7	1

表 4-11　工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	声源源强（dB（A）	空间相对位置（分别以车间东南角为起点，建筑墙体向西南、向西北分别为 X、Y 轴）m			声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z		
1	TA001 废气处理系统风机	85	50	75	0.5	选用低噪声设备；彩钢夹芯板隔声，加强保养维护等措施	昼间

注：以生产车间 1 相对位置原点为厂房西南角（0，0，0）；Z 为地形高程

运营期环境影响和保护措施

（2）噪声治理措施

为控制项目噪声源出现污染影响，建设单位主要从降低声源源强值及传播途径上采取防治措施，采取的具体措施如下：

①优先选择低噪声设备：在满足生产工艺需求的前提下在设备选型时选择噪声低的设备。

②设备降噪措施：生产设备位于室内，充分利用厂房隔声和距离衰减降低设备噪声对周围环境影响。风机设置独立房间（采用彩钢夹芯板隔声）。

③加强管理：建立设备定期维护、保养的管理制度，保证设备正常运转，防止设备故障形成的非正常生产噪声；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

④生产过程中要求做到轻拿轻放，文明装卸，尽可能减轻装卸噪声对外环境的影响。

（3）噪声治理效果分析

①室内声源等效室外声源声功率级计算

首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级

$$L_{P1} = L_W + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中：

L_{pi}——某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级；

L_w——某个声源的倍频带声功率级，dB；

r——某个声源靠近围护结构处的距离，m；

R——房间常数，R=Sa/(1-a)，S 为房间内表面面积，m^2；a 为平均吸声系数；

Q——指向性因子，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；

当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。

计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级

$$L_{P1i}(T) = 10\lg\left(\sum_{j=1}^{N} 10^{0.1L_{P1ij}}\right)$$

式中：$L_{pli}(T)$——靠近围护结构处 N 个室内声源产生的 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{pij}——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数；

计算出室外靠近维护结构处的声压级

$$L_{P2i}(T)=L_{P1i}(T)-(TL_i+6)$$

式中：L_{p2i}（T）——靠近围护结构处 N 个室外声源产生的 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL——维护结构 i 倍频带的隔声量，dB；

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透过面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级

$L_w=L_{p2}(T)+10lg(S)$

式中：S——透声面积，m^2。

②室外声源

单个室外点声源在预测点产生的 A 声级的计算。

$L_{A(r)}=L_{A(r0)}-(A_{div}+A_{atm}+A_{gr}+A_{bar}+A_{misc})$

式中：

$L_{A（r）}$——距声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

$L_{A（r0）}$——参考位置 r 处的 A 声级，dB(A)；

A_{div}——几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm}——大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

A_{gr}——地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar}——声屏障引起的倍频带衰减，dB；

A_{misc}——其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB；

③声源在预测点处噪声贡献值的计算

设第 i 个声源在预测点处产生的 A 声级为 L_{Ai}，在 T 时间内该声源工作时间为 ti，则预测点的总声级为:

$L_{A(r)}=L_{A(r0)}-(A_{div}+A_{atm}+A_{gr}+A_{bar}+A_{misc})$

式中：T 为计算等效声级的时间，N 为声级的个数。

④预测结果

本项目厂界周围 50m 范围内无敏感点，因此，本次仅预测厂界噪声。厂界噪声

预测见下表。

表 4-12 项目厂界噪声预测结果 单位：dB(A)

预测方位	背景值（dB(A)）		贡献值（dB(A)）		预测值（dB(A)）		标准限值（dB(A)）		达标情况
	昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜	
项目东厂界	54.9	46.4	38.8	38.8	55.0	47.1	65	55	达标
项目南厂界	56.2	46.9	58.0	58.0	60.2	58.3	65	55	达标
项目西厂界	54.5	47.0	57.3	57.3	59.1	57.7	65	55	达标
项目北厂界	55.0	46.7	41.6	41.6	55.2	47.9	65	55	达标

采取选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、距离衰减等措施后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值要求。

（4）噪声监测计划

建设单位厂区噪声监测计划如下：

监测项目：厂界昼间噪声；

监测点位：厂界四周各一个，共 4 个；

监测频率：1 次/季度。

4、固体废物产污分析

（1）一般固废

1）一般固废产生及处置措施

废钢筋、废金属屑：钢筋下料工段产生废钢筋及废金属屑，产生量约为 4t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），属于 SW17 中 900-001-S17。一般固废暂存区暂存，外售废品回收站。

废铁丝：绑扎过程产生的废铁丝，产生量约为 1t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），属于 SW17 中 900-001-S17。一般固废暂存区暂存，外售废品回收站。

焊接工段废焊材：焊接工段废焊材产生量约为 0.02t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），项目使用无铅焊丝，属于 SW17 中 900-001-S17。垃圾桶收集，交由一般工业固废处置单位处置。

未沾染具有危险特性物质的废包装材料：原辅料拆包工段产生纸、塑料类一般废包装材料，产生量约为 0.1t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），属于 SW17 中 900-003-S17/900-005-S17。一般固废暂存区暂存，外售废品回收站。

废气处理除尘装置收集粉尘：项目运营期除尘装置收集粉尘量为 0.06t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），属于 SW59 中 900-099-S59。定期清理，交由一般工业固废处置单位处置。

生活垃圾：项目员工共计 20 人，办公生活垃圾产污系数按 0.5kg/人·d 计算，则办公垃圾产生量约 10.0kg/d（3.0t/a），根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），属于 SW62 中 900-001-S62、900-002-S62。垃圾桶收集，交由环卫部门清运处置。

沉淀池沉渣：震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水沉淀处理产生的沉渣，主要为混凝土渣，属一般工业固废，产生量约为 1t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），属于 SW59 中 900-099-S59，定期清掏，交由一般工业固废处置单位处置。

不合格品：产品检验过程中检验不合格的不合格品，产生量约为 2t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），属于 SW59 中 900-099-S59，暂存一般固废暂存区，交由一般工业固废处置单位处置。

废模板：采用的钢模板，循环使用会发生变形损坏等则进行更换，每年产生量约为 1t，废模板在冲洗后内侧表面基本无油污，属于一般固废。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），属于 SW17 中 900-001-S17。一般固废暂存区暂存，外售废品回收站。

2）一般固废暂存区设置：

项目车间内东北侧设置 1 处一般固废暂存区，面积约 50m^2，用于一般工业固废暂存。一般固废暂存区设置于车间内，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求。

（2）危险废物

含油废手套：产生量约为 0.01t/a，属《国家危险废物名录》（2025 版）“HW49 其它废物”中的“900-041-49”类危险废物，危废暂存间暂存，定期交由危废资质单位处置。

废刷子：脱模剂涂刷产生的废刷子，产生量约为 0.02t/a，属《国家危险废物名录》（2025 版）“HW49 其它废物”中的“900-041-49”类危险废物，危废暂存间暂存，定期交由危废资质单位处置。

废润滑油桶：项目运营期润滑油使用后产生废润滑油桶，产生量约为 0.01t/a，属

《国家危险废物名录》（2025 版）HW08 废矿物油与含矿物油废物”中的“900-249-08”类危险废物，危废暂存间暂存，定期交由危废资质单位处置。

废润滑油：设备保养维护更换产生少量的废润滑油，更换时间约 1 年一次，产生量约为 0.01t/a，属《国家危险废物名录》（2025 版）HW08 废矿物油与含矿物油废物”中的“900-214-08”类危险废物，危废暂存间暂存，定期交由危废资质单位处置。

废脱模剂桶：脱模剂使用后产生废脱模剂桶，产生量约为 0.05t/a，因脱模剂 80-90%为润滑油基础油，脱模剂桶内壁不可避免的沾染部分润滑油，属《国家危险废物名录》（2025 版）“HW49 其它废物”中的“900-041-49”类危险废物，危废暂存间暂存，定期交由危废资质单位处置。

2）建设单位危险废物处置协议签订情况

建设单位现已签订“HW08 中 900-210-08”、“HW08 中 900-214-08”及“HW49 中 900-041-49”，需补充签订“HW08 中 900-249-08”，确保危险废物得到妥善处置，避免二次污染。

3）危废暂存间设置情况

建设单位车间现在西侧已设置 1 处危废暂存间 40m^2，现有项目危废暂存间设置如下：

a、危废暂存间地面已在现有防渗混凝土层的基础上，铺设了 2mmHDPE 膜，使其满足重点防渗要求（防渗系数≤10^{-10}cm/s）；

b、危废暂存间出入门上锁，防止危险废物流失；

c、危废暂存间设置标示标牌，并安排专人看管，做好危险废物储存及转运记录；

d、同时危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）中要求对危废进行储存及管理。

现有项目危废暂存间无需整改，本项目依托现有危废暂存间可行，能满足要求。

4）危险废物管理措施：

①制定危险废物管理制度；

②作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称；

③定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，及时采取措施清理更换；

④记录企业产生的危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，与生产记录结合，建立危险废物台账，并依据台账做好危险废物的申报登记工作。

⑤按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276—2022）要求，规范危废暂存间标识标牌；危险废物按代码：HW08（900-214-08、900-210-08）、HW49（900-041-49）在危废暂存间内分区暂存；且一般固废和危险废物不得混存。

项目固体废物产生量及处置方式见下表。

表 4-13　项目固体废物产生量及处置方式一览表

废物属性	废物名称	产生环节	物理性状	主要成分	主要有毒有害物质名称	产废周期	危废编码	年度产生量和利用处置量（t/a）	贮存方式	环境危险特性	利用处置方式及去向
危险固废	废润滑油	设备维护	液态	矿物油	矿物油	1a	HW08（900-214-08）	0.01	危废暂存间	T，I	定期交由危废资质单位处置
	废润滑油桶	设备维护	固态	塑料桶	矿物油	不定期	HW08（900-249-08）	0.01		T，I	
	废脱模剂桶	支模	固态	塑料桶	矿物油	不定期	HW49（900-041-49）	0.05		T	
	含油废手套	支模、设备维护	固态	棉	矿物油	不定期	HW49（900-041-49）	0.01		T	
	废刷子	支模	固态	木材	矿物油	不定期	HW49（900-041-49）	0.02		T	
一般固废	废钢筋、废金属屑	下料	固态	金属	/	1d	SW17（900-001-S17）	4	一般固废暂存区	/	外售废品回收站
	废铁丝	绑扎	固态	金属	/	1d	SW17（900-001-S17）	1		/	
	焊接工段废焊材	焊接	固态	焊材	/	1d	SW17（900-001-S17）	0.02	垃圾桶	/	一般工业固废处置单位处置
	未沾染具有危险特性物质的废包装材料	原辅料拆包	固态	塑料/纸	/	不定期	SW17（900-003-S17、900-005-S17）	0.1	一般固废暂存区	/	外售废品回收站
	废气处理	废气处理	固态	粉尘	/	不定期	SW59	0.06	一般固废	/	一般工业固

	除尘装置收集粉尘						（900-099-S59）		暂存区		废处置单位处置
	生活垃圾	员工办公	固态	纸类等生活垃圾	/	1d	SW62（900-001-S62、900-002-S62）	3.0	垃圾桶	/	交由环卫部门清运处置
	沉淀池沉渣	废水治理	固态	混凝土渣	/	不定期	SW59（900-099-S59）	1	/	/	一般工业固废处置单位处置
	不合格品	生产过程	固态	混凝土	/	不定期	SW59（900-099-S59）	2	一般固废暂存区	/	
	废模板	生产过程	固体	金属	/	不定期	SW17（900-001-S17）	1	一般固废暂存区	/	外售废品回收站

表 4-14 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况样表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废润滑油	HW08	900-214-08	建设单位车间外东侧	20m^2	密封	2t	≤1 年
2		废润滑油桶	HW08	900-249-08			密封		≤1 年
3		废脱模剂桶	HW49	900-041-49			密封		≤1 年
4		含油废手套	HW49	900-041-49			密封		≤1 年
5		废刷子	HW49	900-041-49			密封		≤1 年

5、地下水及土壤

（1）地下水及土壤污染途径

项目运营期厂区暂存少量润滑油、脱模剂。项目运营期润滑油、脱模剂等发生“跑、冒、滴、漏”使污染物进入地下水、土壤环境。

（2）地下水及土壤污染防治措施

为防止项目运营期脱模剂泄漏对地下水及土壤造成污染，项目厂区采取分区防渗，具体防渗措施如下：

表 4-15　厂区防渗漏预防措施

序号	名称	防治要求	防渗措施	备注
1	危废暂存间	重点防渗	危废暂存间地面已铺设有防渗（地面铺设防渗混凝土层）的基础上+2mmHDPE膜，防渗系数≤10^{-10}cm/s，满足重点防渗要求	依托
2	液体物料暂存区	重点防渗	液体物料暂存区地面在现有防渗（地面铺设防渗混凝土层）的基础上+2mm环氧树脂地坪漆+防渗托盘，等效粘土防渗层Mb≥6m，防渗系数≤10^{-7}cm/s，使其满足重点防渗要求	新建
3	沉淀池	重点防渗	地面在现有防渗（地面铺设防渗混凝土层）的基础上+2mm环氧树脂地坪漆，等效粘土防渗层Mb≥6m，防渗系数≤10^{-7}cm/s，使其满足重点防渗要求	新建
4	清洗区	重点防渗		新建
5	厂房地面除重点防渗外其他区域	一般防渗	厂房地面已铺设防渗混凝土层，等效粘土防渗层Mb≥1.5m，防渗系数≤10^{-7}cm/s，满足一般防渗要求	依托

建设单位厂区采取上述防渗措施后，可有效防止地下水及土壤污染。

6、生态

项目位于工业园区内，已建厂房建设本项目，不新增用地，且项目厂界周边无生态环境保护目标，因此本次不针对生态进行评价。

7、项目建成后污染物“三本账”

项目建完成后三本账对比情况见表 4-16 。

表 4-16　项目扩建完成后“三本账”汇总

类别	污物		原有环评批准的排放量	原项目实际排放量	扩建项目排放量	“以新带老”削减量	总排放量	排放增减量
废水	生活污水和生产废水	水量	5970t/a	5970t/a	972t/a	0	6942t/a	972t/a
		COD	2.99t/a	2.99t/a	0.486t/a	0	3.476t/a	0.486t/a
		氨氮	0.14t/a	0.14t/a	0.044t/a	0	0.184t/a	0.044t/a
		总磷	0.072t/a	0.072t/a	0.0078t/a	0	0.0798t/a	0.0078t/a

废气	生产过程中	颗粒物	0.905t/a	0.748t/a	0.023t/a	0	0.771t/a	+0.023t/a
		VOCs	0.17483t/a	0.1581t/a	0	0	0.1581t/a	0
固体废物除尘	废钢板、废边角料、废铁屑		280t/a	250t/a	4t/a	0	254t/a	4t/a
	废焊材		0.01t/a	0.01t/a	0.02t/a	0	0.03t/a	0.02t/a
	废铁丝		0	0	1t/a	0	1t/a	1t/a
	除尘灰		0.2t/a	0.2t/a	0.06t/a	0	0.26t/a	0.06t/a
	生活垃圾		30t/a	30t/a	3.0t/a	0	33t/a	3.0t/a
	不合格品		0	0	2.0t/a	0	2t/a	2.0t/a
	化粪池污泥		0.2t/a	0.2t/a	0	0	0.2t/a	0
	废模板		0	0	1.0t/a	0	1t/a	1.0t/a
	沉淀池沉渣		0	0	1.0t/a	0	1t/a	1.0t/a
	废包装材料		0.7t/a	0.7t/a	0.1t/a	0	0.8t/a	0.1t/a
	橡胶废边角余料		1t/a	1t/a	0	0	1t/a	0
	废机油桶、废乳化液桶、废胶桶和废油漆桶		0.5t/a	0.5t/a	0	0	0.5t/a	0
	废润滑油桶		0	0	0.01t/a	0	0.01t/a	0.01t/a
	废脱模剂桶		0	0	0.05t/a	0	0.05t/a	0.05t/a
	废导热油		1t/2a	1t/2a	0	0	1t/a	0
	废机油		0.5t/a	0.5t/a	0	0	0.5t/a	0
	废润滑油		0	0	0.01t/a	0	0.01t/a	0.01t/a
	废乳化液		0.5t/a	0.5t/a	0	0	0.5t/a	0
	含油废手套		0.2t/a	0.2t/a	0.01t/a	0	0.21t/a	0.01t/a
	废刷子		0	0	0.02t/a	0	0.02t/a	0.02t/a
	废活性炭		3t/a	2.5t/a	0	0	2.5t/a	0

8、项目“以新带老”的污染防治措施

根据现场调查，现有项目运行至今未受到环保投诉，同时结合调查，项目存在以下问题：

1、切割产生的废气通过集气管收集，经滤筒除尘器处理，未安装排气筒，直接无组织排放。

评价要求建设单位按有组织排放，安装15m高排气筒排放。

2、抛丸机产生的抛丸粉尘，经自带布袋除尘器除尘处理，未安装排气筒，直接无组织排放。

评价要求建设单位按有组织排放，安装15m高排气筒排放。

9、环境风险

1）风险源调查及环境风险潜势初判

根据工程分析，结合《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B、《危险化学品目录》，厂区内涉及的环境风险物质为润滑油、脱模剂、废润滑油。厂区环境风险物质 Q 值计算如下：

表 4-17　厂区环境风险物质数量与临界量 Q 计算结果表

序号	危险物质	贮存位置	最大在线量（t）	临界量（t）	比值（Q）
1	润滑油	设备内	0.2	2500	0.00008
2	脱模剂	液体物料暂存区	0.04	2500	0.000016
3	废润滑油	危废暂存间	0.01	2500	0.000004
合计					0.00001

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）环境风险潜势为Ⅰ，进行简单分析。

2）企业现有原有风险源及风险防范措施

（1）、现有原有风险源

原有项目风险源主要是暂存胶粘剂、四氟板的原料库房和液氧气瓶暂存区。

（2）、现有企业风险防范措施

①危险化学品风险防范措施

a、危险化学品的管理

对于危险化学品的购买、储存、保管、使用等需按照《危险化学品安全管理条例》之规定管理。危险化学品必须储存在专用仓库、专用场地或者专用储存室内，并由专人管理，危险化学品出入库，必须进行核查登记，并定期检查库存。危险化学品专用仓库，应当符合国家标准对安全、消防的要求，设置明显标志，

本项目现有危险化学品库存储危险化学品，现有仓库门口设置了 10cm 高的挡水坡，危险化学品放到接油盘上，加强各类液态化学品原辅料运输、使用、储存环节的环境管理，避免跑冒滴漏，防止液体危化品意外泄漏造成无组织溢流渗入地下，仓库设计了堵截泄漏的裙脚，危险化学品库房内设置了一个空桶作为备用收容设施，能防止泄漏的有害物质外溢。

室内设置了感烟报警系列或自动喷水灭火系统或灭火器材及其他设施。危险品的包装、运输按国家规定标准执行。运输危险品放置的地方干燥、阴凉、通风、隔热、无阳光直射、邻近地方无火源。

b、危险废物的储存

对生产过程中产生的危险废物分类收集，采用专桶收集。收集桶应按照相关规范要求采用规定颜色、规格的容器。对收集桶堆放地面作防渗透处理，堆存的危险废物应采用容器盛装，液体危险废物贮存场所设置储存液体容积 110%容积的安全围堰（围堰高 10cm，容积为 2.7m3），确保了事故状态下危险废物不进

入外环境。对事故状态下围堰收集的泄漏危险废物，交由了有资质处理单位处置；危险废物运输采用了专用密封车，避免了运输过程对环境产生危害；在危废暂存间处设立了警示标牌；厂方及时、妥善的清运了危废，减少了危废临时贮存量。

c、危险废物的运输

运输过程风险防范包括交通事故预防、运输过程设备故障性泄漏防范以及事故发生后的应急处理等，项目运输以汽车为主。

运输装卸过程要严格按照国家有关规定执行，包括《汽车危险货物运输规则》（JT3130-88）、《汽车危险货物运输、装卸作业规程》（JT3145-91）、《机动车运行安全技术条件》（GB7258-87）、配备了相应的消防器材，有经过消防安全培训合格的驾驶员、押运员。

②胶粘剂、四氟板储存的风险防范措施

胶粘剂、四氟板在存储过程中采取的风险防范措施如下：

A、储存注意事项

胶粘剂、四氟板储存于储存间内，储存间阴凉、通风处，远离了火种、热源。保持了容器密封。与氧化剂分开存放。采用了防爆型照明、通风设施。禁止使用了易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

B、胶粘剂、四氟板漏的防范措施

切断了泄漏源。在暂存间设置了金属托盘，防止了泄漏物进入水体、土壤或限制性空间。

C、胶粘剂、四氟板火灾的防范措施

项目使用了胶粘剂、四氟板。一旦发生火灾，采用了喷水雾能减少蒸发，降低了其在限制性空间内的易燃性，减少了火灾产生的可能性。

③地表水污染风险防范措施及应急措施

危险物质发生泄漏不能及时处理或应急措施不当，会造成事故水外排影响当地的地表水环境是本工程主要的风险后果。

加强了风险物质的泄漏监控及报警设施，化学品库房严格按照了有关规范标准的要求进行了监控和管理。在预防措施基础上，加强了发生意外的补救措施，设立了防线：在化学品存储区域设置了围堰。当危险废物发生泄漏后，泄漏了油

漆被限制在围堰内，从而得到有效控制，不会对当地的地表水环境造成污染。

当生产装置或者化学品库房发生泄漏引发火灾、爆炸事故时，伴生/次生污染物主要以气相状态扩散至环境空气中，但火灾要在第一时间内制止，因此会将采取了消防水进行喷淋，大量的消防水混合事故泄漏的物料形成事故水，这些事故水存在着进入地表水、甚至渗入地下水污染的可能性，因此对事故水进行了截流、回收处理。加强了厂区雨污水截流系统建设。

综上，以上措施可确保事故状态下企业事故废水不会排入厂外，防止事故废水超标排放对地表水环境的影响。

3）本项目风险源分布情况及可能影响途径

可能影响的途径为：

①火灾风险，物质的不完全燃烧造成大气污染；

②脱模剂等泄漏，污染地下水及土壤环境；

③二氧化碳气瓶暂存及使用不当引发爆炸事故；

④废气处理设施故障，污染大气环境。

4）环境风险防范措施

厂区风险防范措施见下表。

表4-18　厂区风险防范措施一览表

风险类型	采取的防范措施	备注
火灾风险	①项目场地明确设立严禁烟火的标示，厂区内严禁烟火。 ②项目生产场所配备足够数量的相应消防设施（干粉、二氧化碳灭火器等）。一切消防器材不准挪动、乱用，并要定期检查。 ③加强日常消防设施的管理，确保事故时消防设施能够正常使用。 ④出现火灾时及时将可燃物品搬离，远离火源。 ⑤如引发火灾或人身伤害，应及时拨打 119、120 报警电话，并立即启用消防器材灭火，对受伤人员进行急救和送医处理。项目若发生火灾，需立即采取应急措施，利用相应的灭火器或其他灭火设施进行灭火并上报；同时结合现场情况，将人员迅速撤离。	新建
脱模剂等泄漏风险	①润滑油随买随用，厂区内不暂存成品润滑油。脱模剂暂存原始包装桶内，暂存于液体物料暂存区，液体物料暂存区地面采取重点防渗，且液体物料暂存区设置不锈钢防渗托盘（有效容积为 0.1m^3，脱模剂最大暂存量为 0.04t（约 0.05m^3），可有效防止泄漏液态物质外泄。 ②设置专人对脱模剂进行暂存管理，定期检查脱模剂包装容器完整情况。	新建
液体危废泄漏风险	①废润滑油采用专用桶装收集，暂存于危废暂存间内，且危废暂存间内采取重点防渗（现有地面铺设防渗混凝土层的基础上+2mmHDPE	新建

	膜），并设置不锈钢防渗托盘（有效容积为 0.02m³，废润滑油最大暂存量为 0.01t（约 0.011m³），满足《危废暂存污染控制标准》（GB 18597-2023）堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）要求），可有效防止泄漏液态物质外泄。 ②设置专人对废润滑油进行暂存管理。	
二氧化碳暂存及使用不当引发爆炸风险	①气瓶暂存点严禁明火和热源。 ②定期对气瓶安全状况进行检查，凡是不符合规定的储罐不准使用，对盛装的气体进行确认。 ③气瓶气体不得用尽，必须留有剩余压力，永久气体的剩余压力不应小于 0.05MPa。 ④使用过程中发现气瓶气体泄漏需及时处理，严禁在泄漏的情况下使用。	新建
废气事故排放风险	建设单位定期检查废气收集设施的收集情况及废气处理系统的处理情况，加强废气处理系统清理，确保处理效率，避免因集气故障而引起废气事故排放。定期对废气处理设备进行维护管理。废气处理系统故障时，暂停涉气工段生产，直至废气处理系统可正常运转并实现达标排放。	新建

5）应急预案

根据国家相关规定的要求，企业应修订现有环境风险应急预案，并且配备必要的设施。应急预案的主要内容可参考见下表。

表 4-19　项目风险事故应急预案

序号	内容及要求	项目
1	应急计划区	生产区，环境保护目标：附近企业以及员工。
2	应急组织机构、人员	实施三级应急组织机构，各级别主要负责人为应急计划、协调第一人，应急人员必须为培训上岗熟练工；区域应急组织结构由当地政府、相关行业专家、卫生安全相关单位组成，并由当地政府进行统一调度。
3	预案分级响应条件	根据事故的严重程度制定相应级别的应急预案，以及适合相应情况的处理措施
4	应急救援保障	应急设施，设备与器材等；发现泄漏立即关闭项目站内雨水、污水管网。
5	报警、通讯联络方式	逐一细化应急状态下各主要负责单位的报警通讯方式、地点、电话号码以及相关配套的交通保障、管制、消防联络方法，涉及跨区域的还应与相关区域环境保护部门和上级环保部门保持联系，及时通报事故处理情况，以获得区域性支援。
6	应急环境监测、抢险、救援及控制措施	由专业队伍负责对事故现场进行侦查监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。
7	应急检测、防护措施、清除泄漏措施和器材	事故现场邻近区域、控制防火区域，控制和清除污染措施及相应设备的数量、使用方法、使用人员。

8	人员紧急撤离、疏散，应急剂量控制、撤离组织计划	事故现场、邻近区、受事故影响的区域人员及公众对毒物应急剂量控制规定，撤离组织计划及救护，医疗救护与公众健康。
9	事故应急救援关闭程序与恢复措施	规定应急状态终止程序；事故现场善后处理，恢复措施。
10	应急培训计划	应急计划制定后，平时安排人员培训与演练。
11	公众教育和信息	对邻近地区开展公众教育、培训和发布有关信息。

6）分析结论

建设单位对上述风险采取了有效措施。本环评认为该项目措施有力，能够有效降低上述风险发生的概率或者减少风险造成的损失和对周边环境的影响。项目的风险措施有效提升了项目开展的社会、经济和环境效益，从风险角度分析，项目建设是可行的。

10、自行监测计划

项目厂区自行监测计划如下。

表 4-20 厂区自行监测计划一览表

类别		废气来源	监测点位	监测指标	监测频次
废气	有组织	焊接工序	废气排气筒 DA004	颗粒物	1 次/年
	无组织	/	厂界上风向设 1 个点位；下方向设 2~3 个点位	颗粒物	1 次/年
废水		办公生活和生产废水	废水排口 DW001（依托）	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类	1 次/年
噪声		设备噪声	厂界	昼间 Leq	1 次/季度

11、环保投资估算

本项目总投资 500 万元，环保投资 5.5 万元，占项目总投资的 1.1%。环保设施及投资估算见下表。

表 4-21　环保措施项目组成及投资估算

治理项目	治理措施		环保投资（万元）	备注
废气治理	焊接烟尘	建设单位设置固定焊接区域，设置 3 个焊接工位，焊接工位上方安装万向集气罩收集废气。废气收集后，经焊烟净化器处理后，经 DA004 排气筒排放（排口距地高度 15m）	/	依托

废水治理	生活废水、养护废水	依托厂区已建预处理池（20m³）处理达标后，排入市政污水管网	/	依托
	震动棒等混凝土浇筑工具清洗废水	收集引至沉淀池（1 座，容积 4m³）沉淀处理后，依托厂区已建预处理池（20m³）处理达标后，排入市政污水管网	2.0	新建
噪声治理	设备噪声	隔声、距离衰减、消声等措施	1.0	新建
固废处置	一般固废暂存区	车间内东北侧设置 1 处一般固废暂存间，面积约 50m²	/	依托
	危废暂存间	车间外东侧设置 1 处危废暂存间，面积约 40m²，重点防渗，并签订危废处置协议		依托
地下水及土壤预防	危废暂存间	现有防渗（地面铺设防渗混凝土层）的基础上+2mmHDPE膜	1.0	依托
	液体物料暂存区	在现有防渗（地面铺设防渗混凝土层）的基础上+2mm环氧树脂地坪漆+防渗托盘		新建
	清洗区、沉淀池	在现有防渗（地面铺设防渗混凝土层）的基础上+2mm环氧树脂地坪漆		新建
	厂房地面除重点防渗外其他区域	厂房地面已铺设防渗混凝土层，等效粘土防渗层Mb≥1.5m，防渗系数≤10^{-7}cm/s，满足一般防渗要求	/	依托
环境风险	厂区内设置严禁烟火标识标牌，配置灭火器等消防器材等；制定安全管理制度等		1.5	新建
	液体物料暂存区采取重点防渗+不锈钢防渗托盘			新建
	加强二氧化碳气体暂存及使用管理			新建
	加强废气处理系统维护及管理，加强员工管理培训，规范生产操作，避免废气事故排放			新建
合计			**5.5**	/

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	废气排气筒 DA004	颗粒物	焊烟净化器	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级（其他）标准
地表水环境	依托厂区预处理池废水排口 DW001	CODcr、BOD_5、NH_3-N、SS、TP 等	预处理池	NH_3-N、TP 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准，其它执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 所列三级标准
		生产废水（石油类、SS）	沉淀池+预处理池	
声环境	各生产设备	噪声	隔声、距离衰减等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	废钢筋、废金属屑、废铁丝、未沾染具有危险特性物质的废包装材料、废模板一般固废暂存区暂存，定期外售废品回收站；焊接工段废焊材、废气处理除尘装置收集粉尘交由一般工业固废处置单位处置；生活垃圾交由环卫部门清运处置；沉淀池沉渣、不合格品交一般工业固废处置单位处置；废油污、废润滑油、废润滑油桶、废脱模剂桶、含油废手套、废刷子分类暂存危废暂存间内，定期交由危废资质单位清运处置。			
土壤及地下水污染防治措施	分区防渗。危废暂存间、液体物料暂存区、清洗区、沉淀池地面采取重点防渗，厂房地面除重点防渗外其他区域采取一般防渗。			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	**火灾风险防范措施：** ①项目场地明确设立严禁烟火的标示，厂区内严禁烟火。 ②项目生产场所配备足够数量的相应消防设施（干粉、二氧化碳灭火器等）。一切消防器材不准挪动、乱用，并要定期检查。 ③加强日常消防设施的管理，确保事故时消防设施能够正常使用。 ④出现火灾时及时将可燃物品搬离，远离火源。 ⑤如引发火灾或人身伤害，应及时拨打 119、120 报警电话，并立即启用消防器材灭火，对受伤人员进行急救和送医处理。项目若发生火灾，需立即采取应急措施，利用相应的灭火器或其他灭火设施进行灭火并上报；同时结合现场情况，将人员迅速撤离。 **脱模剂等泄漏风险防范措施：** ①润滑油随买随用，厂区内不暂存成品润滑油。脱模剂暂存原始包装桶内，暂存于液体物料暂存区，液体物料暂存区地面采取重点防渗，且液体物料暂存区设置不锈钢防渗托盘（有效容积为 0.1m^3，脱模剂最大暂存量为 0.04t（约 0.05m^3），可有效防止泄漏液态物质外泄。 ②设置专人对脱模剂进行暂存管理，定期检查脱模剂包装容器完整情况。 **液体危废泄漏风险防范措施:** ①废润滑油采用专用桶装收集，暂存于危废暂存间内，且危废暂存间内采取重点			

	防渗（现有地面铺设防渗混凝土层的基础上+2mmHDPE 膜），并设置不锈钢防渗托盘（有效容积为 0.02m³，废润滑油最大暂存量为 0.01t（约 0.011m³），满足《危废暂存污染控制标准》（GB 18597-2023）堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）要求），可有效防止泄漏液态物质外泄。 ②设置专人对废润滑油进行暂存管理。 **二氧化碳暂存及使用不当引发爆炸风险防范措施：** ①气瓶暂存点严禁明火和热源。 ②定期对气瓶安全状况进行检查，凡是不符合规定的储罐不准使用，对盛装的气体进行确认。 ③气瓶气体不得用尽，必须留有剩余压力，永久气体的剩余压力不应小于 0.05MPa。 ④使用过程中发现气瓶气体泄漏需及时处理，严禁在泄漏的情况下使用。 **废气事故排放风险防范措施：** 建设单位定期检查废气收集设施的收集情况及废气处理系统的处理情况，加强废气处理系统清理，确保处理效率，避免因集气故障而引起废气事故排放。定期对废气处理设备进行维护管理。废气处理系统故障时，暂停涉气工段生产，直至废气处理系统可正常运转并实现达标排放。 **其他：** 制定突发环境事件应急预案并定期演练，备足相应应急物资。
其它环境管理要求	无

六、结论

本项目符合国家产业政策，选址符合当地规划要求，周边无大的环境制约因素。采取相应环保措施实施后可使外排污染物达标排放。因此，本项目只要全面严格落实环境影响报告表提出的环保措施，严格执行环保“三同时”制度，确保项目产生的污染物稳定达标排放，并严格按照环评要求进行环境风险防范，从环保角度而言，本项目在拟建地的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.748t/a	0.905t/a	0	0.023t/a	0	0.771t/a	+0.023t/a
	VOCs	0.1581t/a	0.17483t/a	0	0	0	0.1581t/a	0
废水	废水量	5970t/a	5970t/a	0	972t/a	0	6942t/a	972t/a
	COD	2.99t/a	2.99t/a	0	0.486t/a	0	3.476t/a	0.486t/a
	NH_3-N	0.14t/a	0.14t/a	0	0.044t/a	0	0.184t/a	0.044t/a
	总磷	0.072t/a	0.072t/a	0	0.0078t/a	0	0.0798t/a	0.0078t/a
一般工业固体废物	废钢板、废边角料、废铁屑	250t/a	280t/a	0	4t/a	0	254t/a	4t/a
	废焊材	0.05t/a	0.05t/a	0	0.02t/a	0	0.07t/a	0.02t/a
	废铁丝	0	0	0	1t/a	0	1t/a	1t/a
	除尘灰	0.2t/a	0.2t/a	0	0.06t/a	0	0.26t/a	0.06t/a
	生活垃圾	30t/a	30t/a	0	3.0t/a	0	33t/a	3.0t/a
	不合格品	0	0	0	2.0t/a	0	2t/a	2.0t/a
	化粪池污泥	0.2t/a	0.2t/a	0	0	0	0.2t/a	0
	废模板	0	0	0	1.0t/a	0	1t/a	1.0t/a
	沉淀池沉渣	0	0	0	1.0t/a	0	1t/a	1.0t/a
	废包装材料	0.7t/a	0.7t/a	0	0.1t/a	0	0.8t/a	0.1t/a
	橡胶废边角余料	1t/a	1t/a	0	0	0	1t/a	0
危险废物	废机油桶、废乳化液桶、废胶桶和废油漆桶	0.5t/a	0.5t/a	0	0	0	0.5t/a	0
	废润滑油桶	0	0	0	0.01t/a	0	0.01t/a	0.01t/a
	废脱模剂桶	0	0	0	0.05t/a	0	0.05t/a	0.05t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
	废导热油	1t/2a	1t/2a	0	0	0	1t/2a	0
	废机油	0.5t/a	0.5t/a	0	0	0	0.5t/a	0
	废润滑油	0	0	0	0.01t/a	0	0.01t/a	0.01t/a
	废脱模剂桶	0.5t/a	0.5t/a	0	0	0	0.5t/a	0
	含油废手套	0.2t/a	0.2t/a	0	0.01t/a	0	0.21t/a	0.01t/a
	废漆渣	0	2t/a	0	0	0	0	0
	废过滤棉	0	0.5t/a	0	0	0	0	0
	废刷子	0	0	0	0.02t/a	0	0.02t/a	0.02t/a
	废活性炭	2.5t/a	3t/a	0	0	0	2.5t/a	0